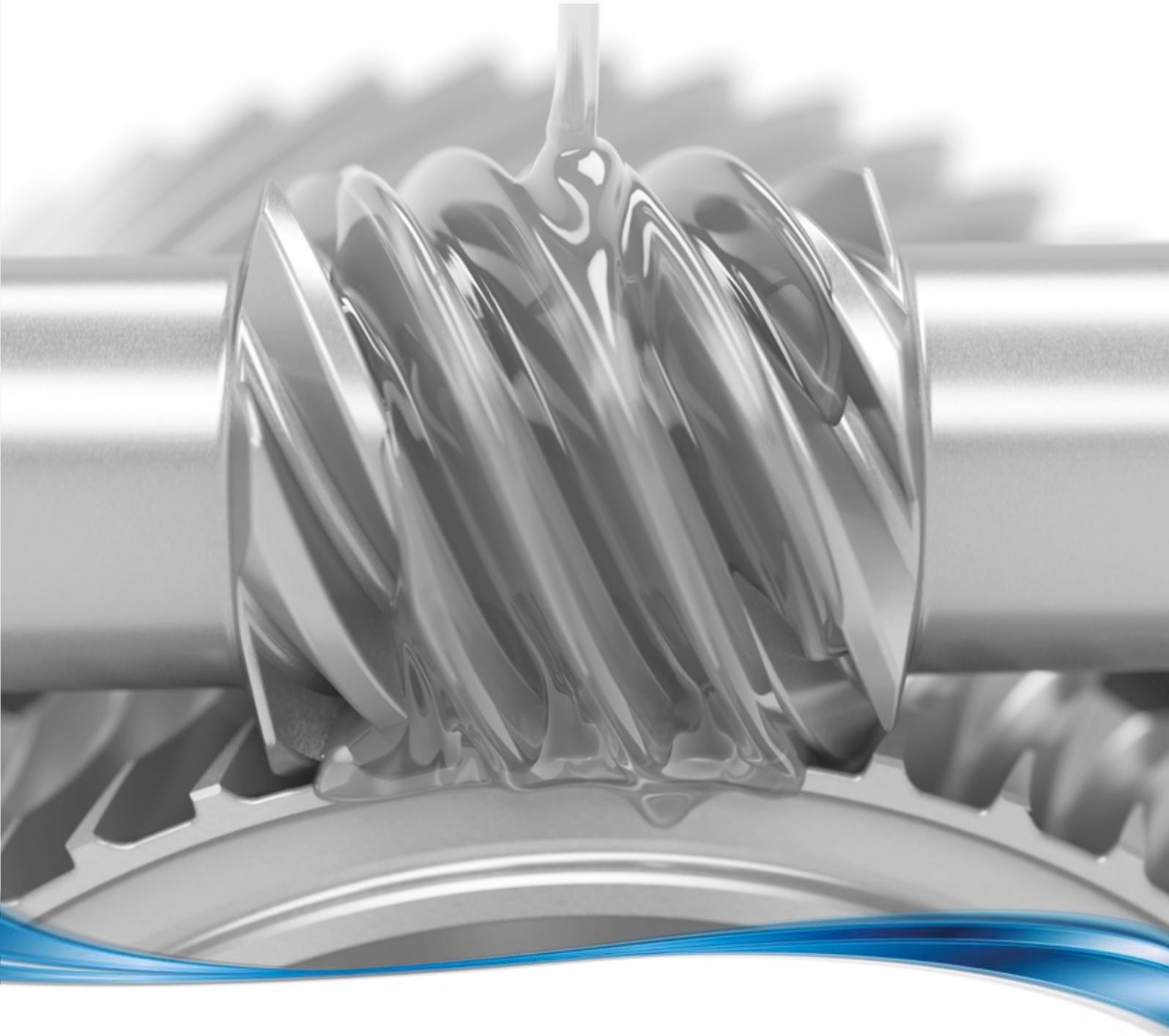




GUIDE DE SÉLECTION

Lubrifiants industriels



CONTENU

Mavom est un distributeur de 'specialty chemicals' en Belgique, aux Pays-Bas et en Allemagne.

Avec nos années d'expérience, notre expertise technique et notre relation client/fournisseur, nous conseillons nos clients industriels sur les produits les plus adaptés pour leurs applications spécifiques. Nos produits de qualité améliorent la performance: meilleure adhérence, fonctionnement optimal, durée de vie plus longue et bonne protection.

Nous connaissons les réglementations concernant le stockage et le transport sécurisés des produits chimiques et livrons une large gamme de marques reconnues directement depuis notre stock.

Mavom. Au sommet du marché, proche du client.



Page 5



Page 7



Page 9



Page 13



Page 15



Page 17



Page 19



Page 21



Page 23



Page 25



Page 27



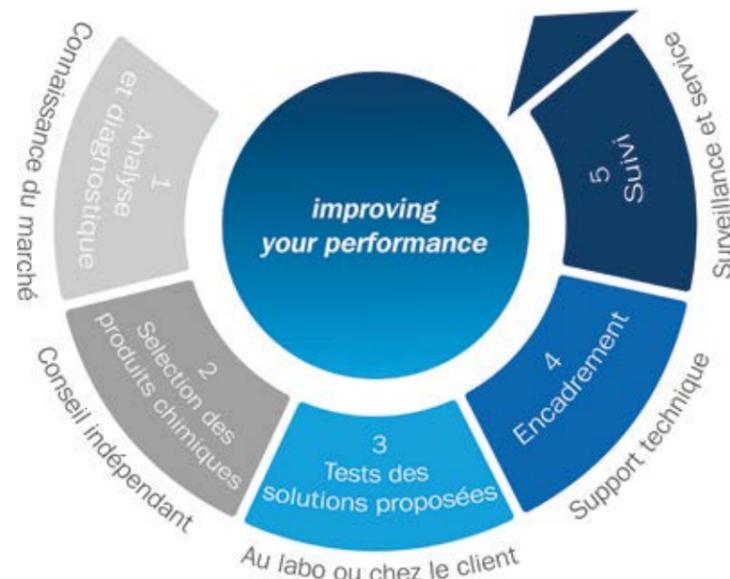
Page 29

IMPROVING YOUR PERFORMANCE

Chez Mavom nous mettons tout en oeuvre pour trouver la chimie adaptée pour votre application spécifique. Grâce à nos nombreuses années d'expérience dans divers domaines liés à divers secteurs industriels, nous pouvons vous proposer la meilleure solution par rapport aux produits chimiques.

Avec notre large gamme, nous trouvons la solution de haute qualité pour chaque problème. Nous n'avons pas de préférence pour une marque ou une technologie spécifique. Vous recevrez donc des conseils indépendants de notre part. Si possible, des tests sont faits pour vérifier que le produit donne réellement les résultats souhaités. De plus, vous pouvez compter sur un support technique pour

l'utilisation, l'application ou le dosage du produit et nous vous conseillerons également sur les équipements nécessaires. Dans certains cas, après la mise en oeuvre du produit, nous effectuons des mesures et des analyses et apportons les ajustements nécessaires. De cette manière, nous travaillons avec vous pour améliorer les performances de votre produit ou processus/produit of proces.



La chimie la plus adaptée pour votre application



LIVRAISONS RAPIDES

Depuis notre entrepôt à Alphen aan den Rijn au Pays-Bas, nous assurons une livraison rapide à nos clients. Chez Mavom, nous travaillons continuellement à améliorer nos performances logistiques. Pour mieux répondre aux exigences et souhaits de nos clients.



SÉCURITÉ ET CHIMIE

En tant que distributeur de substances dangereuses, nous accordons une attention particulière à la santé, à la sécurité et à l'environnement. Naturellement, nous connaissons et respectons les réglementations concernant le stockage et le transport sécurisés des produits chimiques.



PÂTES LUBRIFIANTES

Les pâtes lubrifiantes sont constituées de lubrifiants solides dispersés dans l'huile. Lorsque les huiles et les graisses sont expulsées du point de lubrification, les lubrifiants solides forment une couche bien adhérente, ce qui empêche les dommages sous des charges extrêmes et des vitesses faibles. Principalement applicable pour l'assemblage et le rodage des composants.



Produits	Caractéristiques	Couleur	Charge de soudage	Plage de température
Pâtes à fil				
MOLYKOTE® 1000	Pâte au cuivre pour applications à haute température, telles que: les boulons de culasse, les vis de buse de machines de moulage par injection et les connexions boulons-écrous métalliques.	Marron	4.800 (N)	De -30 à +650°C
MOLYKOTE® HSC-Plus	Pâte au cuivre, conductrice d'électricité, pour applications à très haute température telles que les raccords filetés de turbines à gaz et à des raccords à brides dans l'industrie chimique et pétrochimique.	Cuivre	4.800 (N)	De -30 à + 1100°C
MOLYKOTE® P-37	Pâte sans métal pour vis, écrous et boulons en acier résistant à la chaleur tels que les aciers en alliages à base de nickel et l'acier inoxydable.	Gris foncé	5.500 (N)	De -40 à +1400°C
MOLYKOTE® P-74	Pâte sans métal adaptée à une large gamme d'applications. Protection anti-corrosion, convient aux applications dans des conditions humides.	Gris foncé	4.800 (N)	De -40 à +200°C sous forme de pâte, au maximum +1500°C comme lubrifiant solide
Krytox™ TS4	Ruban TEFLON™ liquide inerte pour la lubrification / l'étanchéité des filetages dans les applications extrêmes. Convient aux systèmes à oxygène et aux systèmes où un contact direct avec des produits chimiques est possible.	Blanc		De -54 à +149°C
CRC® Ceramic Paste	Pâte céramique pour protéger les raccords filetés contre le soudage et le grippage à haute température.	Blanc cassé	3800 (N)	De -40 à +1400°C

Produits	Caractéristiques	Couleur	Charge de soudage	Plage de température
Pâtes de montage				
MOLYKOTE® D	Pâte de montage pour une utilisation dans les applications esthétiques dans l'industrie textile. Lubrifiant pour acier inoxydable ainsi qu'un lubrifiant de rodage pour les contacts de friction exposés à charge élevée.	Blanc cassé	2.600 (N)	De -25 à +250°C
MOLYKOTE® G-n Plus	Pâte de montage pour le montage et le rodage de pièces métalliques. Lubrification long terme pour les pièces de machines qui ne se déplacent que rarement ou lentement et également pour le perçage, le sciage et le filetage.	Noir	2.800 (N)	De -25 à +450°C
MOLYKOTE® G-Rapid Plus	Pâte de montage pour le montage et le rodage de pièces métalliques. Convient pour les applications soumises à des mouvements oscillants, des mouvements légers ou intermittents et également pour le perçage, le sciage et le filetage.	Noir	5.300 (N)	De -35 à +450°C
MOLYKOTE® M-77	Pâte de montage avec l'huile de base silicone. Convient aux points de lubrification avec des charges faibles à moyennes et des vitesses faibles qui sont soumises à l'eau et à des températures extrêmes.	Gris foncé	2.000 (N)	De -45 à +230°C sous forme de pâte, au maximum +450°C comme lubrifiant solide
MOLYKOTE® U-n	Pâte de montage avec huile de base PAG pour une lubrification à sec de roulements (faible vitesse de rotation) et de joints fonctionnant à des températures supérieures à 200 ° C.	Noir	3.800 (N)	De -40 à +450°C, jusqu'à +630°C avec air limité
Krytox™ NRT-8908 	Pâte inerte pour la lubrification et l'étanchéité des pièces et des filetages qui leur permettent d'être appliqués en présence de gaz réactifs et d'oxygène. Certifié BAM, classe H1 enregistré comme lubrifiant adapté au contact accidentel avec les aliments.	Gris clair		De -40 à +180°C
CRC® FPS Assembly Paste 	Pâte de montage pour assembler et couler des pièces métalliques. NSF H1, enregistré comme lubrifiant adapté au contact accidentel avec les aliments.	Blanc		De -30 à + 1100°C

Produits	Caractéristiques	Couleur	Charge de soudage	Plage de température
Pâtes				
MOLYKOTE® Cu-7439 Plus V1	Pâte au cuivre pour des applications à des températures élevées, des charges élevées et des influences corrosives.	Cuivre	2.500 (N)	De -30 à +300°C sous forme de pâte, au maximum +650°C comme lubrifiant solide
MOLYKOTE® DX	Pâte, surfaces coulissantes et contacts de friction soumis à de fortes charges et nécessitant un lubrifiant «propre», notamment à basse et moyenne vitesse comme les appareils électroménagers.	Blanc cassé	4.800 (N)	De -25 à +125°C
MOLYKOTE® E	Pâte pour la lubrification durable et permanente des combinaisons métal / plastique et plastique / plastique. La pâte de graisse convient parfaitement à la lubrification des plastiques renforcés de fibres de verre.	Jaune	5.500 (N)	De -50 à +160°C
MOLYKOTE® P-40 V1	Pâte adhésive sans métal pour des applications à des températures élevées, des charges élevées et des influences corrosives. Convient aux applications marines / d'expédition.	Jaune-marron	3.000 (N)	De -40 à +230°C sous forme de pâte, -40 à +1200°C comme lubrifiant solide
MOLYKOTE® TP-42	Pâte sans métal pour les applications avec contact direct avec l'eau et / ou l'émulsion de refroidissement.	Beige clair	3.000 (N)	De -25 à + 250°C
MOLYKOTE® P-1900 FM 	Pâte blanche pour le montage et la lubrification permanente des pièces mécaniques. Enregistré NSF H1 comme lubrifiant adapté au contact alimentaire accidentel	Blanc	3200 (N)	De -30 à +300°C

REVÊTEMENT ANTI-FRICTION

Les revêtements anti-friction sont des produits similaires à la laque. AF-coatings forme un film lubrifiant qui recouvre la rugosité de la surface et protège ainsi du frottement entre les surfaces. Principalement applicable à la lubrification de surfaces exposées à des charges extrêmes, accompagnées de mouvements oscillants faibles ou très faibles. Les revêtements anti-friction fournissent une lubrification durable qui durera des années.



Produits	Caractéristiques	Couleur	Plage de température	Temps de durcissement / température	Le ratio de couverture*
Revêtements anti-friction polymérisant à l'air					
MOLYKOTE® D-321 R	Revêtement anti-friction à séchage rapide, usage général, à base de bisulfure de molybdène. combinaisons métal/métal. Laisse une couche de craie.	Gris-noir	De -180 à +450°C	5 min/20°C	7 m ² /kg
MOLYKOTE® 3402-C LF	Revêtement anti-friction à base de bisulfure de molybdène avec des propriétés anti-corrosion supplémentaires. Combinaisons métal/métal. Laisse un film dur et sec.	Gris	De -200 à +310°C	120 min/20°C	15 m ² /kg
MOLYKOTE® D-96	Revêtement anti-friction à base de PTFE, très bonnes propriétés d'insonorisation et coefficient de frottement constant à différentes températures. Convient pour les plastiques, les élastomères et le cuir.	Transparent	De -40 à +80°C	120 min/20°C	N/A
MOLYKOTE® PTFE-N UV	Revêtement anti-friction à base de PTFE avec indicateur UV. Large plage de température de fonctionnement. Convient pour les plastiques, les élastomères et métaux.	Transparent	De -180 à +240°C	120 min/20°C	18 m ² /kg
MOLYKOTE® 7400	Revêtement anti-friction à base de bisulfure de molybdène. Ne contient aucun solvant inflammable. Convient aux pièces métalliques.	Gris foncé	De -70 à +200°C	40 min/20°C ou 5 min/90°C	16 m ² /kg
CRC® Dry Lube / CRC® FPS Dry Lube-F Spray 	Revêtement anti-friction à base de PTFE. Convient aux métaux, plastiques et élastomères. CRC FPS Dry Lube-F Spray convient à une utilisation dans l'industrie alimentaire.	Blanc cassé	De -50 à +250°C	15 min/20°C	

Produits	Caractéristiques	Couleur	Plage de température	Temps de durcissement / température	Le ratio de couverture*
Revêtements anti-friction polymérisant à la chaleur					
MOLYKOTE® 106	Revêtement anti-friction à base de bisulfure de molybdène qui peut être peint. Convient aux pièces métalliques.	Gris foncé	De -70 à +250°C	60 min/150°C ou 30 min/180°C	15 m ² /kg
MOLYKOTE® 3400A Leadfree	Revêtement anti-friction à base de bisulfure de molybdène (MoS ₂) qui offre une bonne résistance aux solvants et aux huiles / carburants. Convient aux pièces métalliques.	Gris	De -200 à +430°C	30 min/200°C	15 m ² /kg
MOLYKOTE® 7405	Revêtement anti-friction avec un lubrifiant synthétique qui offre une bonne protection contre la corrosion. Isolation électrique. Convient aux pièces métalliques et plastiques.	Jaunâtre / Transparent	De -70 à +200°C	60 min/120°C	16 m ² /kg
MOLYKOTE® 7409	Revêtement anti-friction à base de bisulfure de molybdène qui offre une bonne résistance aux solvants. Plage de température très élevée. Convient aux pièces métalliques.	Gris-noir	De -70 à +380°C	120 min/150°C ou 30 min/220°C	12 m ² /kg
MOLYKOTE® D 10 GBL	Revêtement anti-friction à base de graphite. Adapté pour une application par sérigraphie. Convient aux pièces métalliques.	Gris-noir	De -70 à +380°C	30 min/180°C ou 20 min/210°C	8 m ² /kg
MOLYKOTE® D 3484	Revêtement anti-friction à base de bisulfure de molybdène qui offre une bonne protection contre la corrosion. Polymérisation rapide. Convient aux pièces métalliques.	Gris-noir	De -70 à +250°C	10 min/170°C ou 5 min/200°C	10 m ² /kg
MOLYKOTE® D 708	Revêtement anti-friction à base de PTFE. Plage de température très élevée. Fournit une couche noire esthétique. Convient aux pièces métalliques et plastiques.	Noir	De -180 à +240°C	60 min/180°C ou 20 min/200°C	18 m ² /kg

*Couverture de surface des revêtements anti-frottement en m²/kg à une épaisseur de couche de 10µm.

Produits	Caractéristiques	Couleur	Plage de température	Grosseur de grains (Fisher)	Charge de soudage
Lubrifiants solides					
MOLYKOTE® MOS2 poudre Z	En tant que lubrifiant sec pour surfaces métalliques; comme additif lubrifiant solide dans les plastiques autolubrifiants; comme lubrifiant de rodage.	Noir	De -185 à +450°C	0,65 - 0,75 µm	>20.000 (N)
MOLYKOTE® MOS2 poudre Microfine	En tant que lubrifiant sec pour surfaces métalliques; comme additif lubrifiant solide dans les plastiques autolubrifiants; comme lubrifiant de rodage.	Noir	De -185 à +450°C	3 - 4 µm	>20.000 (N)
Dryfilm PTFE dispersies	Release Agent. Revêtement pour éliminer stick-slip. Revêtement pour couteaux.	Transparent	Différent par type	Différent par type	Différent par type

GRAISSES POUR ROUEMENTS

La composition d'un lubrifiant pour roulement est idéale pour les pièces mobiles qui doivent être lubrifiées. Ils ont une structure solide à semi-liquide et sont composés d'huiles, d'un épaississant et d'additifs. Le choix du bon lubrifiant est très important car l'utilisation des roulements est très variée.



Produits	Caractéristiques	Couleur	Classe NLGI	Type d'huile de base	Viscosité de l'huile de base	Épaississeur	Plage de température	Point de chute	Charge de soudage
MOLYKOTE® Multilub	Graisse polyvalente pour roulement.	Beige	2	Huile minérale	114 mm ² /s à 40°C	Savon de lithium	De -25 à +120°C	+210°C	2200 (N)
MOLYKOTE® BR-2 plus	Graisse polyvalente pour roulement avec lubrifiants solides pour les applications soumises à des chocs.	Noir	2	Huile minérale	114 mm ² /s à 40°C	Savon de lithium	De -30 à +130°C	+175°C	3600 (N)
MOLYKOTE® Longterm 2 plus	Graisse pour roulements de haute qualité avec des lubrifiants solides pour les applications sous fortes charges où il y a un risque de rainures.	Noir	2	Huile minérale	265 mm ² /s à 40°C	Savon de lithium	De -25 à +110°C	+175°C	3800 (N)
MOLYKOTE® Longterm W2	Graisse pour roulements en céramique de haute qualité. Aussi pour les applications où un produit blanc est souhaité.	Blanc	2	Huile minérale	125 mm ² /s à 40°C	Savon de lithium	De -30 à +110°C	+180°C	2400 (N)
MOLYKOTE® G-0102	Graisse pour roulements pour la lubrification des roulements où le contact avec l'eau peut se produire. Résistant à l'eau.	Marron	2	Huile minérale	150 mm ² /s à 40°C	Calcium-complex	De -25 à +140°C	> +300°C	320 (N)
MOLYKOTE® X5-6020	Graisse haute performances avec des lubrifiants solides pour la lubrification de roulements.	Blanc	1 - 2	Huile blanche	80 mm ² /s à 40°C	Savon de lithium	De -30 à +150°C	+195°C	3200 (N)
MOLYKOTE® G-0050 FM, G-0051 FM, G-0052 FM	 Graisse multifonction pour roulements adaptées à une utilisation dans l'industrie alimentaire.	Blanc	0, 1 et 2	Huile minérale	70, 70 et 115 mm ² /s à 40°C	Aluminium-complex	De -17 à +150°C, de -17 à +150°C et de -12 à +150°C	+216, +232 et +246°C	3000 (N)
MOLYKOTE® G-2001	Graisse pour roulements adaptée aux vitesses élevées (valeur DN 900 000).	Beige	2	PAO	35 mm ² /s à 40°C	Lithium-Calcium	De -50 à +130°C	> +190°C	1500 (N)
MOLYKOTE® G-4700	Graisse de haute qualité avec des lubrifiants solides convenant à la lubrification à long terme des applications lourdes.	Noir	2	PAO	150 mm ² /s à 40°C	Lithium-complex	De -40 à +177°C	> +280°C	4000 (N)
RSC EnviroLogic® Grease 0, 1, 2	Graisse biodégradable (> 60% en 28 jours).	Jaune	0, 1 et 2	PAO	55 mm ² /s à 40°C	Lithium-complex	De -40 à +140°C	> +200°C	2500, 2500 et 3125 (N)
MOLYKOTE® G-4501 FM, G-4500 FM	 Graisse de haute qualité avec des lubrifiants solides adaptées à une utilisation dans l'industrie alimentaire.	Blanc	1 et 2	PAO	100 mm ² /s à 40°C	Aluminium-complex	De -40 à +150°C	> +260°C	3100 (N)
MOLYKOTE® G-1502 FM	 Graisse extrêmement adhérente, hautement résistante à l'eau, avec des lubrifiants solides pour une utilisation dans l'industrie alimentaire.	Blanc	2 - 3	PAO	220 mm ² /s à 40°C	Aluminium-complex	De -40 à +150°C	> +260°C	4000 (N)
MOLYKOTE® BG-20	Graisse pour roulements de haute qualité pour combinaisons métal / métal avec mouvements rapides (valeur DN 750 000) et charges moyennes à lourdes.	Beige	2 - 3	Ester	55 mm ² /s à 40°C	Lithium-complex	De -45 à +180°C. À +200°C pour temps limité	> +295°C	2400 (N)
MOLYKOTE® BG-555	Graisse de haute qualité pour roulements à haute vitesse, réduction du bruit. (valeur DN 1.300.000)	Jaune clair	3	Ester	26 mm ² /s à 40°C	Savon de lithium	De -40 à +150°C	+195°C	NB
MOLYKOTE® 33 Light, Medium	Graisse silicone pour roulements à billes, bonnes performances à basse température.	Beige clair	1 (Light), 2 (Medium)	Silicone	77 mm ² /s à 40°C	Savon de lithium	De -73 à +180°C	> +200°C	1200 (N)
MOLYKOTE® 44 Light, Medium	Graisse silicone pour roulements à billes, bonnes performances à haute température.	Beige clair	1 (Light), 2 (Medium)	Silicone	84 mm ² /s à 40°C	Savon de lithium	De -40 à +200°C	> +200°C	1100 (N)
MOLYKOTE® 7348	Graisse silicone pour roulements à billes à très haute température tels que les séchoirs et les stérilisateurs.	Beige clair	2	Silicone	240 mm ² /s à 40°C	Lithium-complex	De -20 à +230°C. À +250°C pour temps limité	> +290°C	1500 (N)
MOLYKOTE® 41	Graisse silicone pour applications à haute température et vitesse lente. Par exemple les roulements à billes dans les convoyeurs de four.	Noir	2	Silicone	160 mm ² /s à 40°C	Noir carbone	De -20 à +290°C	> +300°C	1500 (N)
MOLYKOTE® G-5032 FM	 Graisse silicone de haute qualité adaptée à une utilisation à haute température dans l'industrie alimentaire.	Blanc	2	Silicone	400 mm ² /s bij 40°C	PTFE	De -40 à +200°C	+300°C	1180 (N)

GRAISSES POUR ROULEMENTS

Parce qu'il existe une grande variété de types de roulements, qui nécessitent tous leur propre lubrification spécifique, Mavom propose un vaste choix de lubrifiants pour roulements.



Produits	Caractéristiques	Couleur	Classe NLGI	Type d'huile de base	Viscosité de l'huile de base	Épaississeur	Plage de température	Point de chute	Charge de soudage
MOLYKOTE® 3451	Graisses pour roulements pour une utilisation dans des conditions difficiles, résistante aux produits chimiques et aux températures élevées.	Blanc	2	Fluorosilicone	495 mm ² /s à 40°C	PTFE	De -40 à +230°C	> +260°C	3200 (N)
MOLYKOTE® HP-870	Graisses pour roulements inerte pour combinaisons métal / métal et métal / plastique avec mouvements lents à moyens dans des conditions extrêmes.	Blanc	2	PFPE	345 mm ² /s à 40°C	PTFE	De -20 à +250°C. Jusqu'à +280°C pour temps limité	+300°C	4600 (N)
MOLYKOTE® HP-300 FM	 Graisses pour roulements inerte pour combinaisons métal / métal et métal / plastique avec mouvements lents à moyens dans des conditions extrêmes. Convient pour une utilisation dans l'industrie alimentaire.	Blanc	2	PFPE	160 mm ² /s à 40°C	PTFE	De -35 à +250°C. De -65 à +280°C pour temps limité	+300°C	3300 (N)

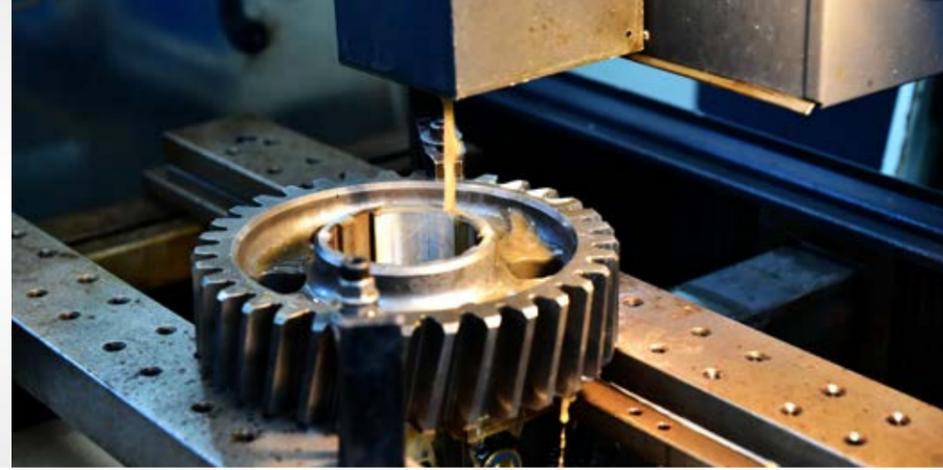
Produits	Caractéristiques	Couleur	Classe NLGI	Type d'huile de base	Viscosité de l'huile de base	Épaississeur	Plage de température	Point de chute
Krytox™ General Purpose Lubricants GPL-20X série (8 types)*	 La série de graisses PFPE inertes Krytox™ GPL-20X est parfaitement adaptée pour une utilisation dans des applications extrêmes, y compris les systèmes d'oxygène et de carburant.	Blanc	0, 1 et 2	PFPE	5, 7, 15, 32, 68, 150, 220 et 460 mm ² /s à 40°C	PTFE	De -70 à +66°C, de -70 à +104°C, de -63 à +132°C, de -60 à +154°C, de -51 à +179°C, de -36 à +204°C, de -36 à +260°C et de -30 à +288°C	+300°C
Krytox™ General Purpose Lubricants GPL-22X série (8 types)*	 Les graisses Krytox™ GPL-22X sont les mêmes que celles de la série Krytox™ GPL-20. Ils contiennent un inhibiteur de corrosion supplémentaire pour une utilisation dans des applications humides.	Blanc	0, 1 et 2	PFPE	5, 7, 15, 32, 68, 150, 220 et 460 mm ² /s à 40°C	PTFE	De -70 à +66°C, de -70 à +104°C, de -63 à +132°C, de -60 à +154°C, de -51 à +179°C, de -36 à +204°C, de -36 à +260°C et de -30 à +288°C	+300°C
Krytox™ Extreme Performance Lubricants XP-2AX série (8 types)	La série Krytox™ XP-2AX de graisses PFPE inertes contient un inhibiteur de corrosion liquide qui agit également comme additif EP et promoteur d'adhérence pour des performances encore meilleures.	Blanc	2	PFPE	4, 8, 15, 32, 68, 150, 220 et 460 mm ² /s à 40°C	PTFE	De -70 à +66°C, de -70 à +104°C, de -63 à +132°C, de -60 à +154°C, de -51 à +179°C, de -36 à +182°C, de -36 à +182°C en de -30 à +182°C	+300°C
Krytox™ Extra High Temperature Lubricants XHT -S et XHT-SX*	 Les graisses PFPE inertes Krytox™ XHT-S et XHT-SX sont destinés à être utilisés dans des plages de températures très élevées.	Blanc	2	PFPE	500, 738 mm ² /s à 40°C	PTFE	De +250 à +320°C	+300°C
Krytox™ Extra High Temperature Lubricants XHT-AC et XHT-ACX*	 Les graisses Krytox™ XHT-AC et ACX sont les mêmes que les graisses Krytox™ XHT-S et XHT-SX, mais contiennent un inhibiteur de corrosion supplémentaire à utiliser dans les applications qui subissent de nombreux cycles de démarrage et d'arrêt.	Blanc	2	PFPE	500, 738 mm ² /s à 40°C	PTFE	De +250 à +320°C	+300°C
Krytox™ Extra High Temperature Lubricants XHT -BD, XHT-BDX en XHT-BDZ	Les graisses Krytox™ XHT-BD, BDX et BDZ contiennent un épaississant spécial sans point de fusion, ce qui les rend applicables à des températures extrêmes jusqu'à 400 ° C.	Blanc	1,5	PFPE	500, 738 et 1023 mm ² /s à 40°C	Non-melting	De +300 à +400°C	Non

* Krytox™ GPL-202, GPL-203, GPL-205, GPL-206, GPL-207, GPL-223, GPL-225, GPL-226, GPL-227, XHT-SX, XHT-AC et XHT-ACX sont approuvés NSF H1 pour une utilisation dans l'industrie alimentaire.

** Krytox™ GPL-204, GPL-205, GPL-206 et GPL-207 répondent à la norme WRAS pour le contact direct avec l'eau potable.

GRAISSES POUR ENGRENAGES

Une graisse pour engrenages doit résister à une pression énorme, réduire le frottement et dissiper la chaleur du frottement. De plus, le lubrifiant doit atténuer le bruit de la transmission, réduire l'usure et doit convenir à différents matériaux.



Produits	Caractéristiques	Couleur	Classe NLGI	Type d'huile de base	Viscosité de l'huile de base	Épaississeur	Plage de température	Point de chute	Charge de soudage
MOLYKOTE® 1122	Graisse très adhérente pour engrenages ouverts contenant des lubrifiants solides pour les applications en intérieur.	Noir	3	Huile minérale	1.500 mm ² /s à 40°C	Inorganique	De +10 à +160°C	Non	2600 (N)
MOLYKOTE® 165 LT	"Wire Grease", graisse pour engrenages ouverts avec lubrifiants solides. Applications extérieures lourdes avec une vitesse périphérique jusqu'à 2,5 m/s.	Noir	2 - 3	Huile minérale	320 mm ² /s à 40°C	Savon de lithium	De -25 à +120°C	+175°C	4400 (N)
MOLYKOTE® G-67	Graisse molle avec promoteur d'adhérence et lubrifiants solides pour transmissions à engrenages robustes.	Beige	1	Huile minérale	115 mm ² /s à 40°C	Savon de lithium	De -25 à +120°C	+155°C	4800 (N)
MOLYKOTE® G-68	Graisse semi-synthétique avec lubrifiants solides pour engrenages fermés en métal et en plastique.	Beige	2 - 3	Huile minérale et PAO	75 mm ² /s à 40°C	Savon de lithium	De -30 à +140°C	+190°C	1900 (N)
MOLYKOTE® PG-54	Graisse synthétique avec lubrifiants solides pour combinaisons plastique / plastique, plastique / métal et caoutchouc / métal dans les systèmes à engrenages planétaires.	Blanc	2 - 3	Silicone	150 mm ² /s à 40°C	Lithium-complex	De -50 à +180°C	< 1500°C	
MOLYKOTE® PG-65	Graisse synthétique pour combinaisons plastique / plastique, plastique / métal et caoutchouc / métal pour les applications à haute vitesse.	Beige	1 - 2	PAO	18 mm ² /s à 40°C	Savon de lithium	De -55 à +130°C	+200°C	2.000 (N)
MOLYKOTE® PG-75	Graisse semi-synthétique avec lubrifiants solides pour combinaisons plastique / plastique et plastique / métal avec mouvements lents à moyennement rapides et charge légère.	Beige	2	Huile minérale et PAO	32 mm ² /s à 40°C	Savon de lithium	De -40 à +130°C	+190°C	1.300 (N)
MOLYKOTE® EM-30L	Graisse synthétique avec lubrifiants solides pour combinaisons plastique / plastique et plastique / métal avec mouvements lents à moyennement rapides et à charge élevée.	Blanc	1	PAO	90 mm ² /s à 40°C	Savon de lithium	De -45 à +150°C	+195°C	3.800 (N)
MOLYKOTE® EM-50L	Graisse synthétique formulée pour une meilleure adhérence aux surfaces et pour les applications d'insonorisation.	Blanc	1	PAO	1.050 mm ² /s à 40°C	Savon de lithium	De -40 à +150°C	+195°C	1.400 (N)
MOLYKOTE® EM-60L	Graisse synthétique avec des lubrifiants solides pour des moteurs électriques fonctionnant à basse température.	Blanc	1	PAO	18 mm ² /s à 40°C	Savon de lithium	De -60 à +130°C	+195°C	3.100 (N)
MOLYKOTE® YM-102	Graisse synthétique avec lubrifiants solides pour combinaisons plastique / plastique et plastique / métal à des vitesses faibles à moyennes et à charge élevée.	Jaune	1 - 2	PAO	29 mm ² /s à 40°C	Savon de lithium	De -50 à +150°C	+202°C	5.500 (N)
MOLYKOTE® YM-103	Graisse synthétique avec lubrifiants solides pour combinaisons plastique / plastique, plastique / métal et métal/métal à des vitesses faibles à moyennes et à charge élevée.	Jaune	1 - 2	PAO	29 mm ² /s à 40°C	Savon de lithium	De -45 à +120°C. À +150°C pour temps limité	+206°C	4.800 (N)
MOLYKOTE® 3452	Graisse lubrifiante et d'étanchéité chimiquement résistante pour une utilisation dans des conditions de forte charge, résistante aux produits chimiques et aux températures élevées.	Blanc	2 - 3	Fluorosilicone	5.310 mm ² /s à 40°C	PTFE	De -30 à +230°C	+220°C	4.400 (N)
MOLYKOTE® Longterm 00	Graisse fluide avec lubrifiants solides pour une utilisation dans des boîtes à engrenages fermées.	Noir	00	Huile minérale	300 mm ² /s à 40°C	Savon de lithium	De -40 à +110°C	+190°C	3.400 (N)
RSC EnviroLogic® Grease 2WREP	Graisse biodégradable très résistante à l'eau pour une utilisation dans des applications extérieures.	Bleu	2	PAO	100 mm ² /s à 40°C	Lithium-complex	De -10 à +200°C	> +260°C	4.000 (N)
MOLYKOTE® G-4501 FM, G-4500 FM 	Graisse de haute qualité avec des lubrifiants solides adaptés à une utilisation dans l'industrie alimentaire.	Blanc	1 et 2	PAO	100 mm ² /s à 40°C	Aluminium-complex	De -40 à +150°C	> +260°C	3.100 (N)
MOLYKOTE® G-1502 FM 	Graisse de haute qualité avec des lubrifiants solides résistante à l'eau. Adaptées pour une utilisation dans l'industrie alimentaire.	Blanc	2 - 3	PAO	220 mm ² /s à 40°C	Aluminium-complex	De -40 à +150°C	> +260°C	4.000 (N)
MOLYKOTE® G-4700	Graisse de haute qualité avec des lubrifiants solides pour une lubrification d'opérations sévères et à long terme.	Noir	2	PAO	150 mm ² /s bij 40°C	Lithium-complex	De -40 à +177°C	> +280°C	4.000 (N)

GRAISSES D'ÉTANCHÉITÉ

Les graisses d'étanchéité sont des graisses utilisées dans les joints toriques, dans les systèmes de vide et dans les Denes gaz / eau. De nombreux joints toriques nécessitent une lubrification, sinon ils peuvent s'user rapidement et perdre l'effet d'étanchéité. Avec les systèmes de vide et les Denes gaz / eau, le lubrifiant doit non seulement réduire le frottement, mais également avoir un bon effet d'étanchéité.



Produits	Caractéristiques	Couleur	Classe NLGI	Type d'huile de base	Viscosité de l'huile de base	Épaississeur	Plage de température	Point de chute	Charge de soudage
Graisses d'étanchéité joints toriques, systèmes de vide et vannes gaz / eau									
MOLYKOTE® 1102	 Graisse pour robinets et vannes à gaz en combinaison de métal, verre et plastique. Certificat DIN-DVGW pour une utilisation dans les applications de gaz.	Noir	3	Huile minérale	900 mm ² /s à 40°C	Inorganique	De 0 à +160°C. Jusqu'à +220°C pour temps limité	Non	2100 (N)
MOLYKOTE® 55 Joints toriques	Graisse pour joints toriques à base de silicone adaptée aux applications dynamiques.	Blanc cassé	2	Silicone et ester	60 mm ² /s à 40°C	Savon de lithium	De -65 à +175°C	+220°C	< 1500 (N)
MOLYKOTE® 111 compound	 Joint torique et graisse d'étanchéité à base de silicone adaptés aux vannes d'eau et aux applications statiques. Enregistré NSF / ANSI / CAN 61 et NSF / ANSI 51 pour une utilisation dans l'eau potable et les systèmes alimentaires.	Transparent	2	Silicone	19.000 mm ² /s à 25°C	Inorganique	De -40 à +200°C	Non	< 1500 (N)
MOLYKOTE® G-5511	 Graisse à base de silicone avec lubrifiants solides pour la lubrification des joints toriques, des céramiques et des plastiques dans les robinets d'eau et de gaz et les vannes d'eau et de gaz. Répond à diverses normes mondiales pour le contact avec l'eau potable. Certificat DIN-DVGW.	Blanc	1 - 2	Silicone	30.000 mm ² /s à 25°C	PTFE	De -40 à +200°C	+300°C	< 1500 (N)
MOLYKOTE® High Vacuum Grease	 Lubrifiant et graisse d'étanchéité à base de silicone adaptés aux vannes et aux applications sous vide. Enregistré NSF / ANSI / CAN 61 pour une utilisation dans les systèmes de l'eau potable.	Blanc, Transparent	2	Silicone	2.000.000 mm ² /s à 25°C	Inorganique	De -45 à +200°C	> +300°C	< 1500 (N)
MOLYKOTE® 3452	Graisse lubrifiante et d'étanchéité chimiquement résistante pour une utilisation dans des conditions de forte charge, résistante aux produits chimiques et aux températures élevées.	Blanc	2 - 3	Fluorosilicone	5.310 mm ² /s à 40°C	PTFE	De -30 à +230°C	+220°C	4400 (N)
MOLYKOTE® HP-870	Lubrifiant inerte et graisse d'étanchéité pour combinaisons métal / métal et métal / plastique avec mouvements lents à moyennement rapides dans des conditions extrêmes.	Blanc	2	PFPE	345 mm ² /s à 40°C	PTFE	De -20 à +250°C. Jusqu'à +280°C pour temps limité	+300°C	4600 (N)
Krytox™ General Purpose Lubricants GPL-20X série (8 types)*	 La série de graisses PFPE inertes Krytox™ GPL-20X est compatible avec presque tous les plastiques et élastomères connus et résiste à de nombreux produits chimiques et carburants. Idéal pour la lubrification par joint torique et pour une utilisation dans les applications de gaz et d'eau où un intervalle de relubrification très long ou nul est souhaité.	Blanc	0, 1 et 2	PFPE	5, 7, 15, 32, 68, 150, 220 et 460 mm ² /s à 40°C	PTFE	De -70 à +66°C, de -70 à +104°C, de -63 à +132°C, de -60 à +154°C, de -51 à +179°C, de -36 à +204°C, de -36 à +260°C en de -30 à +288°C	+300°C	
Krytox™ LVP	Krytox™ low vapor pressure (LVP) est un lubrifiant inerte et une graisse d'étanchéité à base de PFPE adapté aux vannes et aux applications de vide extrême (-1 x 10 ⁻¹³ Torr à 20° C).	Blanc	2	PFPE	740 mm ² /s à 40°C	PTFE	De -15 à +300°C	+300°C	

* Krytox™ GPL-202, GPL-203, GPL-205, GPL-206, GPL-207 sont approuvés NSF H1 pour une utilisation dans l'industrie alimentaire. Krytox™ GPL-204, GPL-205, GPL-206 et GPL-207 répondent à la norme WRAS pour le contact direct avec l'eau potable.

GRAISSES DIÉLECTRIQUES ET GRAISSE DE CONTACT

De nombreuses applications électriques nécessitent un produit spécialisé qui facilite ou neutralise les contacts électriques, qui est hydrofuge et également résistant aux températures élevées. Pour cela, Mavom propose différents composés de silicone et graisses de contact.



Produits	Caractéristiques	Couleur	Classe NLGI	Type d'huile de base	Épaississeur	Plage de température	Point de chute	Purge d'huile	Évaporation d'huile	Constante diélectrique	Résistance diélectrique	Résistance à l'arc
Compound silicone												
MOLYKOTE® 111 compound*	Convient aux applications statiques en raison de la très haute adhérence et de la viscosité de l'huile de base très élevée. Utilisé comme lubrifiant et comme agent d'étanchéité	Transparent	2	Silicone	Inorganique	De -40 à +200°C	Non	0,5% (24h à max. 200°C)	2,0% (24h à max. 200°C)	2,88 et 2,95 à 100 Hz et 100 kHz	>450 V/mm à une distance de 50mm	124 (s)
MOLYKOTE® 4 Electrical Insulating Compound*	Graisse d'étanchéité à base de silicone à haute rigidité diélectrique adaptée aux applications électriques et électroniques.	Transparent	2	Silicone	Inorganique	De -40 à +200°C	Non	6,0%(24h à max. 200°C)	2,0% (24h à max. 200°C)	2,98 et 3,01 à 100 Hz et 100 kHz	>450 V/mm à une distance de 50mm	135 (s)
MOLYKOTE® 7 Release Compound*	Lubrifiant et agent de démouillage à base de silicone.	Transparent	1	Silicone	Inorganique	De -40 à +204°C	Non	6,8%(24h à max. 200°C)	0,8% (24h à max. 200°C)	2,85 et 2,83 à 100 Hz et 100 kHz	>450 V/mm à une distance de 50mm	126 (s)

Produits	Caractéristiques	Couleur	Classe NLGI	Type d'huile de base	Viscosité de l'huile de base	Épaississeur	Plage de température	Point de chute
Graisses de contact								
Mavom Kontaktvet M18P	Mavom Kontaktvet M18 P est une graisse inerte dispersée dans un solvant spécial à évaporation rapide. Cela permet de l'appliquer en couche très fine.	Blanc, Transparent	2	PFPE	160 mm ² /s à 40°C	PTFE	De -30 à +250°C. Jusqu'à +280°C pour temps limité	+300°C
Mavom Kontaktvet M20F	Mavom Kontaktvet M20 F est une graisse inerte avec un additif fluorescent dispersé dans un solvant spécial à évaporation rapide. Cela permet de l'appliquer en couche très fine.	Blanc, Transparent	2	PFPE	160 mm ² /s à 40°C	PTFE	De -30 à +250°C	+300°C

* Enregistré NSF/ANSI/CAN 61 et NSF/ANSI 51 pour une utilisation dans l'eau potable et les systèmes alimentaires.

LUBRIFIANTS DE CHAÎNE

Les chaînes sont constituées de diverses pièces qui subissent différents types de frottements, ce qui les rend très sensibles à l'usure; une lubrification optimale est donc essentielle. Les câbles tressés nécessitent une lubrification qui se rétracte bien et reste en place pendant une longue période, les câbles Bowden ont des exigences différentes pour un lubrifiant.

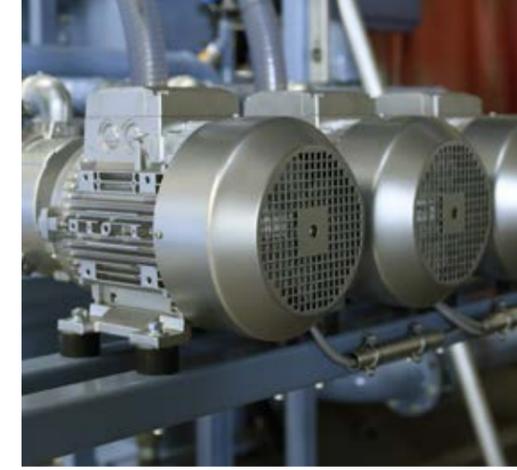


Produits	Caractéristiques	Couleur	Classe NLGI	Type d'huile de base	Viscosité de l'huile de base	Épaississeur	Plage de température	Point de chute	Charge de soudage
MOLYKOTE® MKL-N	Lubrifiant de chaîne composé d'huile minérale dispersé dans un solvant. Excellente pénétration et adhérence durable.	Noir		Huile minérale	4.000 mm ² /s à 40°C		De -25 à +160°C		1200 (N)
MOLYKOTE® 1122	Graisse de chaîne, haute viscosité avec des lubrifiants solides pour les applications intérieures.	Noir	3	Huile minérale	1.500 mm ² /s à 40°C	Inorganique	De +10 à +160°C	Non	2600 (N)
MOLYKOTE® G-67	Graisse avec promoteur d'adhérence et lubrifiants solides et propriétés extrême pression.	Beige	1	Huile minérale	115 mm ² /s à 40°C	Savon de lithium	De -25 à +120°C	+155°C	4800 (N)
MOLYKOTE® Omnigloss	Lubrifiant pénétrant à action rapide avec des lubrifiants solides avec des propriétés anticorrosion et résistantes à l'eau.	Jaune clair		Huile minérale	12 mm ² /s à 40°C		De -30 à +80°C		2900 (N)
MOLYKOTE® PG-21	Graisse de haute qualité pour la lubrification des câbles Bowden composée de combinaisons plastique / plastique et plastique / métal avec des mouvements lents à moyennement rapides et des charges légères à moyennes.	Blanc	2	Silicone	150 mm ² /s à 40°C	Lithium-complex	De -50 à +190°C	> +250°C	< 1500 (N)
CRC® FPS Chain Lube 	Lubrifiant moussant, contient de PTFE. La mousse assure une excellente pénétration et empêche les gouttes. Convient pour une utilisation dans l'industrie alimentaire.	Jaune clair		Huile végétale	460 mm ² /s à 40°C		De -15 à +175°C		
CRC® High Speed Chain Oil	CRC High Speed Chain oil pénètre profondément dans les points de pivot de la chaîne pour former un film lubrifiant adhésif et durable.	Bleu		Huile minérale et synthétique	680 mm ² /s à 40°C		De 0 à +150°C		
CRC® Wire Rope Lube	Le produit pénètre en profondeur pour une protection interne des câbles, engrenages, crémaillères, pignons, couronnes dentées et mécanismes d'entraînement dans la construction, la marine et l'industrie.	Noir		Huile minérale			De -25 à +100°C		
RSC EnviroLogic® WREP Greases 00, 0, 1 et 2. Graisse biodégradable (> 60% en 28 jours).	Pour une utilisation dans des applications extérieures avec un contact fréquent avec l'eau où des performances et une biodégradabilité élevées sont souhaitées / requises. Le produit est très étanche et offre donc une excellente protection contre la corrosion. Convient pour la lubrification et la protection à longue durée des câbles maritimes (de remorquage). Peut être appliqué automatiquement.	Bleu vert	00, 0, 1 et 2	PAO	100 mm ² /s à 40°C	Lithium-complex	De -10 à +200°C*	> +260 (NLGI 2 et 1)	3150, 4000, 4000 et 4000 (N)

* La valeur moyenne dépend de la classe NLGI. Contactez Mavom pour des conseils sur mesure.

HUILES SPÉCIALES

Les huiles spéciales sont des huiles silicone et PFPE pour des applications spécifiques et / ou une utilisation dans des conditions extrêmes. Les huiles de silicone conviennent à une grande variété d'applications. Les caractéristiques comprennent une bonne résistance à l'eau, de bonnes propriétés diélectriques, une faible tension superficielle, une bonne résistance chimique et une compatibilité avec la plupart des plastiques et élastomères.



Produits	Caractéristiques	Couleur	Type d'huile de base	Viscosité	Densité
Huiles silicone					
XIAMETER® PMX-200 Fluids	Disponible dans une très grande variété de viscosités.	Transparent	Silicone	0,65 - 1.000.000 mm ² /s à 25°C	0,76 - 0,99 kg/l à 25°C

Produits	Caractéristiques	Couleur	Type d'huile de base	Viscosité	Densité	Point d'écoulement	Point de rupture	Pression de vapeur (Torr)
Huiles pour pompe à vide								
Tecnite® DP 704	Huile de base silicone, résistance à l'oxydation et à la chaleur.	Jaune clair	Silicone	39 mm ² /s à 25°C	1,07 kg/l à 25°C	-	+221°C	1 x 10 ⁻⁷ à 25°C
Tecnite® DP 705	Huile de base silicone, résistance à l'oxydation et à la chaleur.	Jaune clair	Silicone	175 mm ² /s à 25°C	1,09 kg/l à 25°C	-	+243°C	1 x 10 ⁻⁹ à 25°C
Krytox™ VPF 1514* 	Huile PFPE inerte, adaptée à la lubrification dans des applications extrêmes où il existe un risque de réactions chimiques.	Transparent	PFPE	140 mm ² /s à 20°C	1,89 kg/l à 25°C	-54°C	n/a	2 x 10 ⁻⁷ à 20°C
Krytox™ VPF 1525* 	Huile PFPE inerte, adaptée à la lubrification dans des applications extrêmes où il existe un risque de réactions chimiques.	Transparent	PFPE	250 mm ² /s à 20°C	1,9 kg/l à 25°C	-48°C	n/a	1 x 10 ⁻⁷ à 20°C

Produits	Caractéristiques	Couleur	Type d'huile de base	Viscosité	Densité	Point d'écoulement	Point de rupture	Conduction thermique
Huiles thermiques								
XIAMETER® PMX-0210 Fluid	Fluide silicone haute température, Peu de variation de viscosité, même soumis à des températures très élevées. Adapté pour les systèmes fonctionnant par bains d'huiles.	Marron	Silicone	100 mm ² /s à 25°C	0,96 kg/l à 25°C	-65°C	+288°C	0,11 W/m.K à 25°C
DOWSIL™ 510 Fluids	Fluide silicone pour l'utilisation dans les échangeurs de chaleur et les vannes. Haute résistance à la chaleur, à l'oxydation et chimiquement inerte. Disponible en différentes viscosités.	Transparent	Silicone	50, 100, 500, 30.000 mm ² /s à 25°C	0,99 kg/l à 25°C	-57°C	+274°C	0,15 W/m.K à 50°C
DOWSIL™ 550 Fluid	Fluide silicone pour l'utilisation dans les échangeurs de chaleur et les vannes. Haute résistance à la chaleur, à l'oxydation et chimiquement inerte.	Transparent	Silicone	125 mm ² /s à 25°C	1,07 kg/l à 25°C	-50°C	+308°C	0,15 W/m.K à 50°C
DOWSIL™ 710 Fluid	Fluide silicone pour l'utilisation dans les échangeurs de chaleur et les vannes. Haute résistance à la chaleur, à l'oxydation et chimiquement inerte.	Transparent	Silicone	500 mm ² /s à 25°C	1,11 kg/l à 25°C	-22°C	+302°C	0,15 W/m.K à 50°C

Produits	Caractéristiques	Couleur	Type d'huile de base	Viscosité	Densité	Point focal	Point d'écoulement / rupture	Conduction thermique	Tension de rupture	Constante diélectrique	Facteur de dissipation
Huiles de transformateur											
XIAMETER® PMX-561 Transformer Liquid	Huile silicone pour transformateurs pour refroidir et / ou isoler les transformateurs et autres appareils électroniques. Conforme aux normes CEI 836 et ASTM D4652-92.	Transparent	Silicone	50 mm ² /s à 25°C	0,96 kg/l à 25°C	+370°C	- / +300°C	0,15 W/m.K à 25°C	50 (kV)	2,7 à 25°C - 50Hz	0,0001 à 25°C - 50Hz

* Enregistré NSF H1 pour une utilisation dans l'industrie alimentaire.

HUILES INDUSTRIELLES

Mavom fournit des huiles industrielles de Cimcool® composées d'une huile minérale associée à un ensemble d'additifs pour des performances optimales.



Produits	ISO VG	Type d'huile de base	Viscosité à 40°C	Viscosité à 100°C	Indice de viscosité (ASTM D2270)	Densité à 15°C	Point d'écoulement	Point de rupture	Teneur en cendres sulfatées (calculée)	Indice d'acide
Cimcool® Milpro® HLP (ZF) Huiles hydrauliques										
Milpro® HLP 22	22	Huile minérale	22 mm ² /s	4,30 mm ² /s	96	0,863 kg/l	-35 °C	195 °C	0,06 %	0,40 mgKOH/g
Milpro® HLP 22 ZF	22	Huile minérale	22 mm ² /s	4,30 mm ² /s	96	0,862 kg/l	-35 °C	195 °C	<0,01 %	0,12 mgKOH/g
Milpro® HLP 32	32	Huile minérale	32 mm ² /s	5,40 mm ² /s	98	0,872 kg/l	-30 °C	205 °C	0,06 %	0,40 mgKOH/g
Milpro® HLP 32 ZF	32	Huile minérale	32 mm ² /s	5,35 mm ² /s	98	0,871 kg/l	-35 °C	205 °C	<0,01 %	0,12 mgKOH/g
Milpro® HLP 46	46	Huile minérale	46 mm ² /s	6,90 mm ² /s	103	0,876 kg/l	-30 °C	215 °C	0,06 %	0,40 mgKOH/g
Milpro® HLP 46 ZF	46	Huile minérale	46 mm ² /s	6,90 mm ² /s	103	0,875 kg/l	-30 °C	215 °C	<0,01 %	0,12 mgKOH/g
Milpro® HLP 68	68	Huile minérale	68 mm ² /s	8,70 mm ² /s	102	0,879 kg/l	-25 °C	220 °C	0,06 %	0,40 mgKOH/g
Milpro® HLP 68 ZF	68	Huile minérale	68 mm ² /s	8,70 mm ² /s	102	0,879 kg/l	-25 °C	220 °C	<0,01 %	0,12 mgKOH/g

Produits	ISO VG	Type d'huile de base	Viscosité à 40°C	Viscosité à 100°C	Indice de viscosité (ASTM D2270)	Densité à 15°C	Point d'écoulement	Point de rupture
Cimcool® Milpro® GEAR CLP Huiles de boîte de vitesses								
Milpro® GEAR CLP 68	68	Huile minérale	68 mm ² /s	8,60 mm ² /s	97	0,881 kg/l	-20 °C	220 °C
Milpro® GEAR CLP 100	100	Huile minérale	100 mm ² /s	11,00 mm ² /s	96	0,884 kg/l	-20 °C	235 °C
Milpro® GEAR CLP 220	220	Huile minérale	220 mm ² /s	18,10 mm ² /s	95	0,896 kg/l	-20 °C	245 °C

Produits	ISO VG	Type d'huile de base	Viscosité à 40°C	Viscosité à 100°C	Indice de viscosité (ASTM D2270)	Densité à 15°C	Point d'écoulement	Point de rupture	Corrosion du cuivre (ASTM D130)
Cimcool® Milpro® WAY VG Huiles hydrauliques									
Milpro® WAY VG 68	68	Huile minérale	68 mm ² /s	9,20 mm ² /s	105	0,884 kg/l	-18 °C	220 °C	1 A/B
Milpro® WAY VG 220	220	Huile minérale	220 mm ² /s	19,20 mm ² /s	95	0,898 kg/l	12 °C	230 °C	1 A/B

LUBRIFIANTS ÉCOLOGIQUE

EAL (Environmentally Acceptable Lubricant) est un lubrifiant biodégradable (>60% en 28 jours selon ASTM D7373), est non toxique et ne s'accumule pas dans l'environnement. RSC Bio Solutions est un pionnier dans le domaine des EAL et a développé une large gamme. La dernière génération d'EAL utilise la technologie révolutionnaire HEPR.



Produits	ISO VG	Type d'huile de base	Viscosité à 40°C (ASTM D445)	Viscosité à 100°C (ASTM D445)	Indice de viscosité (ASTM D2270)	Densité (ASTM D1298)	Point d'écoulement (ASTM D97)	Point de rupture (ASTM D92)	Séparation d'eau (ASTM D1401)	FZG (ASTM D5182)
RSC EnviroLogic® HF Huiles hydrauliques										
RSC EnviroLogic® HF 15, HF 22	15, 22	Ester naturel	16, 22 mm²/s	4, 6 mm²/s	172, 206	0,84; 0,88 kg/l	-63°C, -42°C	177°C, 180°C	40/40/0 (30)	-
RSC EnviroLogic® HF 32, HF 46	32, 46	Ester naturel	32, 46 mm²/s	7, 10 mm²/s	189, 224	0,90; 0,92 kg/l	-39°C, -36°C	205°C, 270°C	40/40/0 (30)	<10
RSC EnviroLogic® HF 68, HF 100	68, 100	Ester naturel	68, 100 mm²/s	15, 18 mm²/s	224, 201	0,92 kg/l	-36°C, -33°C	230°C, 220°C	40/40/0 (30)	10

Produits	ISO VG	Type d'huile de base	Viscosité à 40°C (ASTM D445)	Viscosité à 100°C (ASTM D445)	Indice de viscosité (ASTM D2270)	Densité (ASTM D1298)	Point d'écoulement (ASTM D97)	Point de rupture (ASTM D92)	Séparation d'eau (ASTM D1401)	FZG (ASTM D5182)
RSC EnviroLogic® HP Huiles hydrauliques										
RSC EnviroLogic® HP 15, HP 22	15, 22	PAO	15, 22 mm²/s	4, 6 mm²/s	230, 200	0,85 kg/l	-63°C, -54°C	175°C, 180°C	40/40/0 (5)	-
RSC EnviroLogic® HP 32	32	PAO	33 mm²/s	7 mm²/s	200	0,85 kg/l	-54°C	207°C	40/40/0 (5)	11
RSC EnviroLogic® HP 46	46	PAO	46 mm²/s	10 mm²/s	200	0,86 kg/l	-51°C	221°C	40/40/0 (10)	12
RSC EnviroLogic® HP 68, HP 100	68, 100	PAO	68, 100 mm²/s	14, 19 mm²/s	200	0,86 kg/l	-48°C	216°C	40/40/0 (15)	12

Produits	ISO VG	Type d'huile de base	Viscosité à 40°C (ASTM D445)	Viscosité à 100°C (ASTM D445)	Indice de viscosité (ASTM D2270)	Densité (ASTM D1298)	Point d'écoulement (ASTM D97)	Point de rupture (ASTM D92)	Séparation d'eau (ASTM D1401)	FZG (ASTM D5182)
RSC FUTERRA™ HF Huiles hydrauliques										
RSC FUTERRA™ HF 32, HF 46	32, 46	PAO*	32, 46 mm²/s	6, 8 mm²/s	127, 140	0,84 kg/l	-51°C	226°C	40/40/0 (10)	11, 12
RSC FUTERRA™ HF 68, HF 100	68, 100	PAO*	68, 100 mm²/s	11, 15 mm²/s	152, 154	0,84; 0,85 kg/l	-51°C	238°C, 234°C	40/40/0 (10)	12

Produits	ISO VG	Type d'huile de base	Viscosité à 40°C (ASTM D445)	Viscosité à 100°C (ASTM D445)	Indice de viscosité (ASTM D2270)	Densité (ASTM D1298)	Point d'écoulement (ASTM D97)	Point de rupture (ASTM D92)	Séparation d'eau (ASTM D1401)	FZG (ASTM D5182)	Charge de soudage
RSC EnviroLogic® GO Huiles de boîte de vitesses											
RSC EnviroLogic® GO 68	68	PAO	68 mm²/s	12 mm²/s	>175	0,86 kg/l	-42°C	>180°C	40/40/0 (5)	>14	3150 (N)
RSC EnviroLogic® GO 100, GO 150	100, 150	PAO	100, 150 mm²/s	18, 23 mm²/s	>175	0,86 kg/l	-39°C	>180°C	40/40/0 (10)	>14	3150 (N)
RSC EnviroLogic® GO 220, GO 320	220, 320	PAO	220, 320 mm²/s	31, 41 mm²/s	>175	0,85 kg/l	-36°C, -33°C	>180°C	40/40/0 (10)	>14	3150 (N)

*L'huile de base PAO est extraite d'une source renouvelable. Tous les produits FUTERRA ont le label écologique de l'UE

LUBRIFIANTS ALIMENTAIRES

Avec les lubrifiants alimentaires de JAX, Mavom propose une large gamme de produits à base minérale ou synthétique pour toutes les applications de lubrification dans l'industrie alimentaire. Tous les produits JAX contiennent la technologie brevetée Micronox® qui protège les produits contre la contamination microbienne.



Produits	Caractéristiques	Couleur	Classe NLGI	Type d'huile de base	Viscosité de l'huile de base	Épaississeur	Plage de température	Point de chute	Charge de soudage
Graisses lubrifiantes									
JAX HALO-GUARD® FG-2	Graisse résistante à l'eau avec d'excellentes performances même à des températures élevées et à de fortes charges.	Blanc crème	2	Semi-synthétique	95 mm ² /s à 40°C	Complexe de sulfonate de calcium	-35°C	316°C	4900 (N)
JAX HALO-GUARD® FG-2 (Aérosol)	JAX Halo-Guard FG 2 en formulation aérosol est largement applicable.	Blanc crème	2	Semi-synthétique	95 mm ² /s à 40°C	Complexe de sulfonate de calcium	-35°C	316°C	4900 (N)
JAX HALO-GUARD® FG-PM	Pour les machines soumises à de fortes charges dans la production alimentaire, y compris les moulins à granulés.	Blanc crème	2	Semi-synthétique	200-250 mm ² /s à 40°C	Complexe de sulfonate de calcium	-30°C	300°C	4.900 (N)
JAX Gear-Guard FG	Graisse EP entièrement synthétique. Très bonne adhérence à tous les engrenages ouverts.	Blanc	1-2	Synthétique	7175 mm ² /s à 40°C	Complexe d'aluminium	-6°C	243°C	2.450 (N)
JAX MAGNA-PLATE 22	Pour chambres froides et autres applications à basse température jusqu'à -46 ° C. Facilement pompable.	Blanc crème	0-1	PAO	16,8 mm ² /s à 40°C	Complexe de sulfonate de calcium	-70°C	232°C	2.000 (N)

Produits	Caractéristiques	Viscosité à 40°C	Viscosité à 100°C	Indice de viscosité (ASTM D2270)	Densité	Point d'écoulement (ASTM 97)	Point de rupture (ASTM 92)	ISO VG	Corrosion cuivre (ASTM D130)
Huiles de chaîne									
JAX Proofer Chain Oil (Aérosol-JAX 147)	Huile de chaîne spéciale pour une humidité et une température élevées, comme dans les fours de boulangerie.	103,6 mm ² /s	11,80 mm ² /s	102	0,880 kg/l à 15°C	-22°C	226°C	100	1a
JAX Trolley-Glide FG 3H (Aérosol- JAX 146)	Recommandé pour les chariots et les chaînes suspendues où le contact direct avec les aliments est inévitable..	21,3 mm ² /s	4,50 mm ² /s	128	0,880 kg/l à 15°C	-37°C	186°C		
JAX Pyro-Kote® FG séries	Huile de chaîne de haute qualité pour une utilisation à des températures élevées, comme les fours de boulangerie.	72-350 mm ² /s	10,4 - 24 mm ² /s	85-130	0,980 kg/l à 15°C	-50 à -20°C	305 à 315°C	68, 220, 350	1b
JAX BDF Kling Lube (Aérosol JAX-214)	Lubrifiant moussant pour applications en hauteur, collant et sans goutte.	n/a	n/a	n/a			178°C		

Produits	ISO VG	Type d'huile de base	Viscosité à 100°C	Indice de viscosité (ASTM D2270)	Densité	Point d'écoulement	Point de rupture (ASTM 92)	Corrosion du cuivre (ASTM D130)
Huiles de boîte de vitesses								
JAX MAGNA-PLATE® série FG 220, 320, 460	220-460	Mélange PAO	20-32 mm ² /s	100	0,87 kg/l à 20°C	-20°C	240°C	1a
JAX PERMA-GEAR FG séries ISO 150-680	150-680	PAG	28-113 mm ² /s	212-269	1,02 kg/l à 20°C	-39 à -14°C	286 à 290°C	1a
JAX FLOW-GUARD SYNTHETIC FLUID ISO 220-680	220-680	PAO	14-51 mm ² /s	135	0,83 kg/l à 20°C	-42 à -12°C	240 à 304°C	1a
Huiles hydrauliques								
JAX FGH-AW série 32-100	32-100	White oil	5,3-11,8 mm ² /s	98 - 104	0,860 à 15°C	-22- à -28°C	204 à 250°C	1a
JAX MAGNA-PLATE® série 60, 62, 64, 66	32-100	Minéral	5,3-11,5 mm ² /s	100	0,860 à 15°C	-46 à -36°C	200 à 250°C	1a
JAX FLOW-GUARD SYNTHETIC Séries ISO 15-100	15-100	PAO	3,5-13 mm ² /s	111-127	0,830 à 15°C	-67 à -52°C	204 à 240°C	1a

PRODUITS EN AÉROSOLS

Produits en aérosols sont souvent des produits d'entretien en bombes aérosols, prêts à l'emploi immédiatement. Dans notre gamme, vous trouverez des lubrifiants, des nettoyants et des produits de conservation pour l'industrie, l'entretien quotidien ou l'assemblage initial. Mavom propose également une gamme d'aérosols spécialement destinés à l'industrie alimentaire, qui sont enregistrés par la NSF.



Produits	Caractéristiques	Couleur	Type d'huile de base	Viscosité de l'huile de base	Plage de température	Charge de soudage
MOLYKOTE® Omnigloss spray	Lubrifiant pénétrant à action rapide avec des lubrifiants solides aux propriétés anticorrosives et hydrofuges. Convient pour lubrifier les chaînes, les accouplements et autres transmissions dans les machines à bois, les machines d'emballage et les machines textiles.	Jaune clair	Huile minérale	12 mm ² /s à 40°C	De -30 à +80°C	2900 (N)
MOLYKOTE® Supergliss spray	Huile lubrifiante aux propriétés pénétrantes. Simplifie le démontage des pièces corrodées. Fournit une bonne protection contre la corrosion.	Transparent	Huile minérale	4 mm ² /s à 40°C	De -50 à +50°C	1400 (N)
MOLYKOTE® Multigliss spray	Produit 5 en 1. Fournit la pénétration, l'élimination de la rouille, le déplacement, la lubrification et la protection. Produit multifonctionnel applicable dans de nombreuses situations. Simplifie le démontage des pièces rouillées car le produit pénètre bien, élimine la rouille et déplace l'eau. Bonne protection contre la corrosion.	Transparent	Huile minérale	13 mm ² /s à 40°C	De -50 à +50°C	1200 (N)
MOLYKOTE® Separator spray	Agent de démoulage et lubrifiant à base de silicone adaptés aux applications dans l'industrie alimentaire. Utilisé comme agent de démoulage dans la transformation du caoutchouc et du plastique, la fabrication de boîtes en carton et la transformation du bois. Convient parfaitement pour la lubrification des plaques de glissement et tables dans l'industrie agroalimentaire. Utilisé dans les processus de collage pour éviter le collage sur les équipements de production. Large plage de température.	Transparent	Silicone	3.600 mm ² /s à 25°C	De -40 à +200°C	< 1500 (N)
MOLYKOTE® MoS2 spray en poudre	MoS2 en poudre dans un emballage aérosol adapté à la lubrification de surfaces et d'applications métalliques à très fortes contraintes.	Noir	MoS2		De -185 à +450°C	>20.000 (N)
CRC® 5-56 + PTFE	Produit multifonctionnel pour l'élimination de la rouille, le nettoyage et la lubrification. Contient du PTFE pour augmenter les capacités de lubrification.	Jaune clair	Huile minérale	30 mm ² /s à 40°C	De -30 à +50	930 (N)

Produits	Caractéristiques	Couleur	Type d'huile de base	Viscosité de l'huile de base	Plage de température
MOLYKOTE® Food Machinery Oil spray	Lubrification de pièces mécaniques dans des machines de traitement pour l'industrie agro-alimentaire. Enregistré NSF H1 comme lubrifiant adapté au contact accidentel avec les aliments.	Transparent	Huile minérale	96 mm ² à 40°C	De -10 à +120°C
MOLYKOTE® Metal Cleaner spray	Produit de nettoyage et dégraissage pour freins, embrayages, pièces de moteur, contacts électriques et surfaces métalliques. Évaporation rapide et ne laisse aucun résidu.	Transparent			
MOLYKOTE® S-1002 Contact Cleaner spray	Spray nettoyant spécialement conçu pour réduire la résistance électrique des contacts électriques. Aucune détérioration des surfaces en plastique, en caoutchouc ou peintes. Évaporation rapide et ne laisse aucun résidu.	Jaunâtre, transparent			
MOLYKOTE® Metal Protector Plus spray	Revêtement qui offre une protection contre la corrosion pour les pièces métalliques qui doivent être stockées ou transportées.	Transparent	Cire synthétique		
CRC® Supercut	Lubrifiant de coupe moussant de haute qualité pour divers processus de travail des métaux. Convient aux métaux ferreux et non ferreux, y compris l'acier inoxydable et l'aluminium. Abaisse la chaleur créée par la friction. Augmente la durée de vie de l'outil.	Jaune clair	Huile minérale	23 mm ² à 40°C	
CRC® NSR (Non Silicone Release) Food	Agent de démoulage sans silicone en aérosol pour le traitement des moules métalliques pour un excellent démoulage des pièces en plastique où un revêtement sans silicone est souhaité. Enregistré NSF M1 pour la formation d'emballages en plastique entrant en contact avec des aliments. N'affecte pas le post-traitement tel que le collage et l'étiquetage. Film transparent. Température de fonctionnement jusqu'à + 200 ° C.	Transparent			à +200°C



Mavom BV

Gouwelandenlaan 16
2408 ZG Alphen a/d Rijn
The Netherlands

T +31 (0) 172 27 6000
E info@mavom.nl
I www.mavom.nl

Mavom NV

Satenrozen 1A
2550 Kontich
Belgium

T +32 (0) 3 880 07 60
E info@mavom.be
I www.mavom.be