

# LED- ET ÉCLAIRAGE





Mavom est un distributeur de 'specialty chemicals' avec des succursales en Belgique, aux Pays-Bas et en Allemagne.

Avec nos années d'expérience, notre expertise technique et notre relation client/fournisseur, nous conseillons nos clients sur les produits les plus adaptés pour leurs applications spécifiques. Nos produits de qualité améliorent la performance: meilleure adhérence, fonctionnement optimal, durée de vie plus longue et bonne protection.

Nous connaissons les réglementations concernant le stockage et le transport sécurisés et de l'étiquetage des produits chimiques et livrons une large gamme de marques reconnues directement depuis notre stock. Nous répondons aux besoins spécifiques des clients avec des solutions logistiques sur mesure.

***Mavom. Au sommet du marché, proche du client.***



## CONFORMAL COATINGS

Page 6



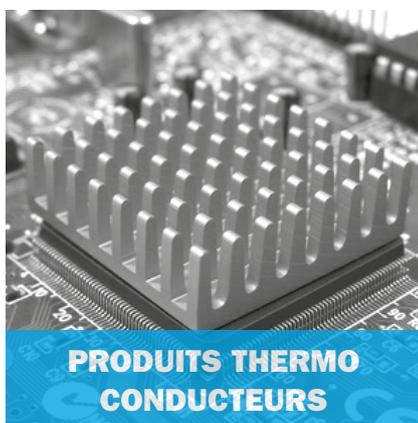
## RÉSINES COULÉES

Page 8



## COLLAGE ET SCELLEMENT

Page 10



## PRODUITS THERMO CONDUCTEURS

Page 14



## PRODUITS OPTIQUES

Page 18



## PRODUITS DE NETTOYAGE

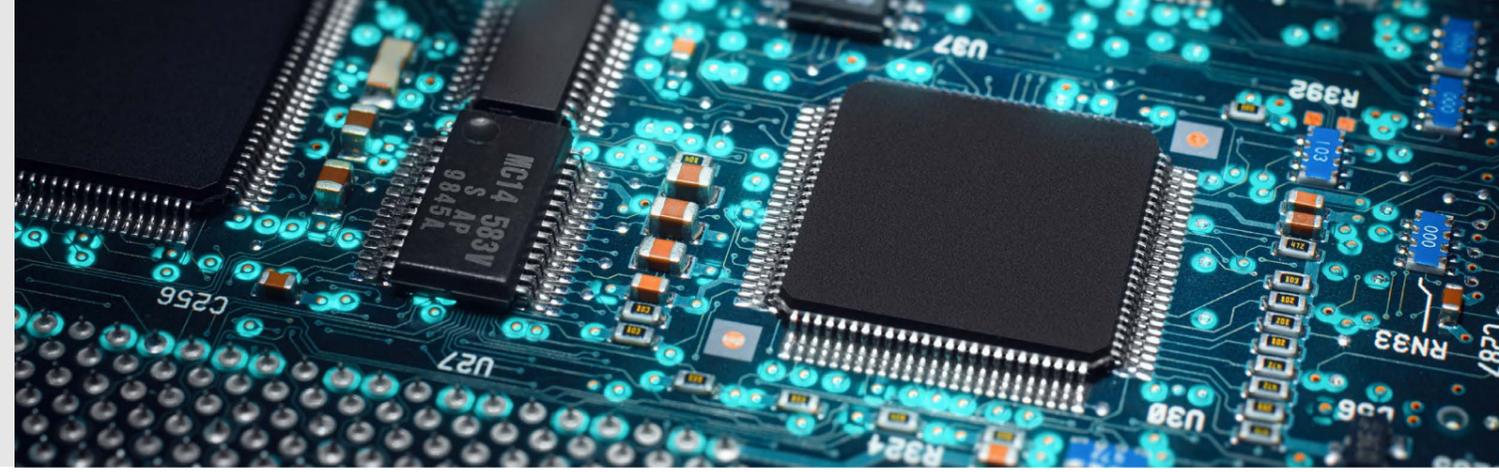
Page 20



## ÉQUIPEMENT

Page 22

# CONFORMAL COATINGS



| Produit                | Chimie                                 | Couleur                  | Viscosité          | Tack free time     | Temps de durcissement           | Tension de rupture | Caractéristiques/avantages   |
|------------------------|--|--------------------------|--------------------|--------------------|---------------------------------|--------------------|--|
| DOWSIL™ 1-2577 Low VOC | Silicone, élastoplaste, mono-composant | Transparent              | 1050 mPa.s         | 6 min à T.A.       | 24h à 25°C                      | 13 kV/mm           | UL94 V-0, MIL-I-46058C, IPC-CC-830, N'appauvrit pas la couche d'ozone.   |
| DOWSIL™ 1-2620 Low VOC | Silicone, élastoplaste, mono-composant | Transparent              | 350 mPa.s          | 15 min à T.A.      | 24h à 25°C                      | 16 kV/mm           | UL94 V-0, MIL-I-46058C, IPC-CC-830, mince version liquide de 1-2577LV  |
| DOWSIL™ 3-19XX série   | Silicone, élastomère, mono-composant   | Transparent              | 115 - 64.000 mPa.s | 6 - 14 min à T.A.  | 60h à 25°C                      | 17 kV/mm           | UL94 V-0, MIL-I-46058C, IPC-CC-830, contient pas de solvants   |
| DOWSIL™ 3140           | Silicone, élastomère, mono-composant   | Transparent              | 34.000 mPa.s       | 116 min à T.A.     | 72h à 25°C                      | 15 kV/mm           | Ne contient pas de solvants, haute viscosité pour une plus grande épaisseur de couche                                    |
| DOWSIL™ SE9187L série  | Silicone, élastomère, mono-composant   | Transparent, blanc, noir | 1.100 mPa.s        | 8 min à T.A.       | 5h à 25°C                       | n/a                | Volume de silicone contrôlé, sans solvant  |
| Electrolube DCA        | Alkyde modifié, mono-composant         | Transparent              | 200 mPa.s          | 50 - 55 min à T.A. | 2h à 25°C + 2h à 90°C           | 90 kV/mm           | UL94V-1, UL746E, résistance à la température de -70°C à 200°C  |
| Electrolube AFA        | Acrylique, mono-composant              | Transparent              | 150 - 200 mPa.s    | 5 - 10 min à T.A.  | 24h à 25°C                      | 45 kV/mm           | UL94V-0, UL746E, Ne contient pas d'aromatiques   |
| Electrolube APL        | Acrylique, mono-composant              | Transparent              | 300 - 350 mPa.s    | 10 - 15 min à T.A. |                                 | 45 kV/mm           |  |
| Electrolube HPA        | Acrylique, mono-composant              | Transparent              | 300 - 350 mPa.s    | 10 - 15 min à T.A. | 24h à 25°C<br>2h à 90°C         | 45 kV/mm           | MIL-I-46058C, IPC-CC-830, revêtement flexible  |
| Dymax 9483             | Polyuréthane acrylique, mono-composant | Transparent              | 750 mPa.s          | n/a                | 50 sec à 200 mW/cm <sup>2</sup> | 59 kV/mm           | Durcissement par lumière UV/VIS avec humidité comme durcissement secondaire, bonne résistance chimique, UL94 V-0, UL746E |

| Produit                           | Chimie              | Couleur  | Viscosité             | Tack free time | Temps de durcissement      | Tension de rupture | Caractéristiques/avantages  |
|-----------------------------------|---------------------|----------|-----------------------|----------------|----------------------------|--------------------|---|
| <b>Produits de soutien</b>        |                     |          |                       |                |                            |                    |   |
| DOWSIL™ OS-20 Fluid               | Siloxane            | Incolore | 1 mPa.s               | n/a            | n/a                        | n/a                | Nettoyant et diluant pour le revêtement de silicone conforme,   |
| Electrolube CCRG                  | Mélange de solvants | Incolore | n/a                   | n/a            | n/a                        | n/a                | Gel thixotropique pour l'élimination des revêtements résistants aux solvants, ne contient pas de chlorure de méthylène. |
| Electrolube Peelable Coating Mask | Latex               | Blanc    | 30.000 - 60.000 mPa.s | n/a            | 2h à 25°C<br>30 min à 60°C | n/a                | Produit de masquage, facile à enlever sans laisser de résidu, sèche à température ambiante                              |

# RÉSINES COULÉES



| Produit           | Couleur           | Ratio | Viscosité   | Dureté      | Élongation | Traitement (durée de vie) | Temps de durcissement          | Tension de rupture | Caractéristiques/avantages                                      |
|-------------------|-------------------|-------|-------------|-------------|------------|---------------------------|--------------------------------|--------------------|---|
| <b>Silicone</b>   |                   |       |             |             |            |                           |                                |                    |   |
| Sylgard™ 170      | Gris foncé        | 1:1   | 2.100 mPa.s | 50 shore A  | 165%       | 15 min                    | 24h à 25°C<br>25 min à 70°C    | 19 kV/mm           | UL 94 V-0, Mil spec   |
| DOWSIL™ CN-8760 G | Gris              | 1:1   | 3.200 mPa.s | 45 shore A  | 85%        | 100 min                   | 24h à 25°C                     | 24 kV/mm           | UL 94 V-0   |
| Sylgard™ 567      | Noir              | 1:1   | 1.500 mPa.s | 40 shore 00 | 95%        | n/a                       | 2,5h à 70°C<br>2h à 100°C      | 16 kV/mm           | Mil Spec, UL 94 V-0, adhérence sans utilisation de primaire     |
| Dowsil™ EE-3200   | Gris foncé à noir | 1:1   | 1.700 mPa.s | 20 shore 00 | 340%       | 30 min                    | 3h à 25°C<br>20 min à 50°C     | 14 kV/mm           | Doux, réduit le stress  |
| Dowsil 3-4207     | Vert translucide  | 1:1   | 425 mPa.s   | 60 shore 00 | n/a        | 10 min                    | 90 min à 25°C<br>10 min à 50°C | 17 kV/mm           | UL94 V-1, gel résistant, adhérence sans utilisation de d'amorce |

| Produit              | Couleur    | Ratio  | Viscosité   | Dureté     | Élongation | Traitement (durée de vie) | Temps de durcissement   | Tension de rupture | Caractéristiques/avantages   |
|----------------------|------------|--------|-------------|------------|------------|---------------------------|-------------------------|--------------------|--|
| <b>Polyuréthanes</b> |            |        |             |            |            |                           |                         |                    |  |
| Electrolube UR 5044  | Bleu foncé | 13.4:1 | 3.400 mPa.s | 40 shore A | n/a        | 25 min                    | 24h à 25°C<br>3h à 60°C | 18 kV/mm           | Souple, possibilité de retravailler                                |
| Electrolube UR 5118  | Noir       | 2.77:1 | 2.300 mPa.s | 80 shore A | 50%        | 25 min                    | 24h à 25°C              | n/a                | Excellente résistance à l'humidité                                 |
| Electrolube UR 5604  | Noir       | 5.21:1 | 2.000 mPa.s | 75 shore A | n/a        | 40 min                    | 24h à 25°C<br>3h à 60°C | 18 kV/mm           | UL94 V-0, reste flexible à basse température, excellente adhérence |

| Produit             | Couleur | Ratio   | Viscosité   | Dureté     | Élongation | Traitement (durée de vie) | Temps de durcissement   | Tension de rupture | Caractéristiques/avantages   |
|---------------------|---------|---------|-------------|------------|------------|---------------------------|-------------------------|--------------------|--|
| <b>Epoxy</b>        |         |         |             |            |            |                           |                         |                    |  |
| Electrolube ER 2188 | Noir    | 10.97:1 | 9.000 mPa.s | 85 shore D | 0.4%       | 60 min                    | 24h à 25°C<br>2h à 60°C | 16.6 kV/mm         | Utilisation universelle, UL94 V-0  |
| Electrolube ER 2218 | Noir    | 3.58:1  | 500 mPa.s   | 55 shore D | n/a        | 40 min                    | 24h à 25°C<br>4h à 60°C | 10 kV/mm           | Excellente stabilité à haute température, UL94 V-0   |
| Electrolube ER 2223 | Noir    | 3.45:1  | 150 mPa.s   | 80 shore D | n/a        | 30 min                    | 24h à 25°C              | 11 kV/mm           | Très faible viscosité, excellente résistance chimique, résistance à la température + 180°C |

| Produit                | Couleur     | Solvant          | Point d'éclair | COV     | Caractéristiques/avantages  |
|------------------------|-------------|------------------|----------------|---------|---|
| <b>Amorces</b>         |             |                  |                |         |   |
| DOWSIL™ 92-023 Primer  | Transparent | Heptane          | -13 °C         | 68%     | Pour les produits de durcissement supplémentaires. Possède une bonne résistance à l'inhibition  |
| DOWSIL™ 1200 OS Primer | Transparent | Siloxane volatil | 27 °C          | 76% g/L | Primaire polyvalent - convient aux produits d'addition et de condensation. Faible teneur en COV |

## COLLAGE ET SCHELLEMENT



| Produit           | Chimie            | Couleur             | Viscosité           | TFT/ Traitement/<br>Temps de manipulation | Temps de durcissement       | Résistance au Cisail-<br>lement (lap shear) | Élongation | Caractéristiques/avantages   |
|-------------------|-------------------|---------------------|---------------------|---|-----------------------------|---|------------|--|
| <b>Silicone</b>   |                   |                     |                     |   |                             |   |            |  |
| DOWSIL™ 7091      | Mono-composant    | Noir - gris - blanc | 185 g/min extrusion | 30 min                                    | 3 - 7 jours à 25°C / 50% RV | 2,5   | 680%       | Usage universel, FIPG, UL94V-1   |
| DOWSIL™ 7094      | Mono-composant    | Noir - wit          | 28.000 mPa.s        | 50 min                                    | 3 - 7 jours à 25°C / 50% RV | 1,2   | 400%       | Liquide  |
| DOWSIL™ AS 7096N  | Mono-composant    | Translucide         | 190 g/min extrusion | 15 - 30 min                               | 3 - 7 jours à 25°C / 50% RV | 1   | 500%       | Universel, pâteux  |
| DOWSIL™ EA 2900   | Mono-composant    | Blanc               | 190 g/min extrusion | 20 min                                    | 3 - 7 jours à 25°C / 50% RV | 1,5   | 400%       | Résistance initiale élevée, peut être manipulé après 10 min, UL94V-1             |
| DOWSIL™ 3140      | Mono-composant    | Transparent         | 34.000 mPa.s        | 115 min                                   | 3 - 7 jours à 25°C / 50% RV | 3   | 420%       | Bonne fluidité, UL 94V-1, IPC-CC-830, MIL-A-46146                                |
| DOWSIL™ SE 9168   | Mono-composant    | Gris                | Pâteux              | 6,5 min                                   | 3 - 7 jours à 25°C / 50% RV | 2   | 365%       | Composants peu volatils, UL94-V0   |
| DOWSIL™ EA-6060   | 2 composants, 1:1 | Gris                | 115.000 mPa.s       | 60 min                                    | 30 min à 80°C               | 2   | 300%       | UL94V-0, durcit à basse température, contient un indicateur UV pour l'inspection |
| DOWSIL™ EA-4700CV | 2 composants, 1:1 | Gris                | 27.000 mPa.s        | 20 min                                    | 2h à 25°C                   | 3,9   | 630%       | Durcissement rapide au KT, faible niveau de composants volatils, UL94-V0         |

| Produit              | Chimie                   | Couleur     | Viscosité             | TFT/ Traitement/<br>Temps de manipulation | Temps de durcissement       | Résistance au Cisail-<br>lement (lap shear) | Élongation | Caractéristiques/avantages   |
|----------------------|--------------------------|-------------|-----------------------|---|-----------------------------|---|------------|--|
| <b>Epoxy</b>         |                          |             |                       |   |                             |   |            |  |
| Araldite 2011        | 2 composants, ratio 10:8 | Jaune clair | 30.000 - 45.000 mPa.s | 100 min                                   | 10h à 25°C<br>45 min à 60°C | > 19  | 9%         | Longue durée de vie en pot, peut également être utilisée comme résine coulée |
| Araldite 2012        | 2 composants, ratio 1:1  | Jaune       | 30.000 mPa.s          | 6 min                                     | 20 min à 25°C               | > 20  | 4%         | Durcissement rapide, auto-nivellement  |
| Araldite 2015-1      | 2 composants, ratio 1:1  | Beige       | Pâteux                | 45 min                                    | 8h à 25°C<br>3h à 40°C      | > 15  | 4%         | Bonne résistance chimique et thermique                                       |
| Plexus H4110 Hybride | 2 composants, ratio 1:1  | Gris        | 60.000 mPa.s          | 8 - 12 min                                | 24h à 25°C                  | 5   | 150%       | Excellente résistance aux intempéries, telles que l'humidité et le sel       |

## COLLAGE ET SCCELLEMENT



| Produit              | Ratio | Couleur     | Viscosité    | TFT/ Traitement/<br>Temps de manipulation | Temps de durcissement    | Résistance au Cisail-<br>lement (lap shear) | Élongation | Caractéristiques/avantages  |
|----------------------|-------|-------------|--------------|---|--------------------------|---|------------|---|
| <b>Polyuréthanes</b> |       |             |              |   |                          |   |            |   |
| Araldite 2028-1      | 1:1   | Transparent | 10.000 mPa.s | 6 - 8 min                                 | 8h à 25°C<br>20h à 100°C | >8 MPa                                      | 60%        | Mono-composant. Bonne stabilité aux UV, résistant aux environnements extérieurs humides |
| Plexus PU2105        | 1:1   | Gris        | 70.000 mPa.s | 3 - 5 min                                 | 24h à 25°C               | 10 MPa                                      | 5%         | 2 composants  |

| Produit                                | Ratio | Couleur              | Viscosité   | TFT/ Traitement/<br>Temps de manipulation | Temps de durcissement         | Résistance au Cisail-<br>lement (lap shear) | Élongation | Caractéristiques/avantages                              |
|--|-------|----------------------|---|---|-------------------------------|---|------------|---|
| <b>Cyanoacrylates de méthoxyéthyle</b> |       |                      |   |   |                               |   |            |   |
| Born2Bond Structural                   | 4:1   | Transparent          | part A: 100.000 - 150.000 mPa.s<br>part B: 40.000 - 80.000 mPa.s  | 15 - 40 sec                               | 25 min à 25°C                 | 14  | 16%        | 2 composants. Fixation rapide, longue durée d'ouverture |
| Born2Bond Flex                         | 4:1   | Transparent          | part A: 120.000 - 170.000 mPa.s<br>part B: 70.000 - 130.000 mPa.s | 30 - 60 sec                               | 6 - 10 min à 25°C             | 10  | 260%       | 2 composants. Thixotrope, absorbe les vibrations        |
| Born2Bond Light<br>Lock serie          | n/a   | Transparent jaunâtre | 600 - 45.000 mPa.s  | 10 - 40 sec                               | 10 sec à 30mW/cm <sup>2</sup> | 5 - 6                                       | 1,5%       | Mono-composant. Dual cure par contact et par lumière UV |

| Produit                       | Couleur          | Viscosité             | Temps de durcissement                                  | Résistance au<br>Cisaillement (lap shear) | Élongation | Caractéristiques/avantages  |
|-------------------------------|------------------|-----------------------|--|---|------------|---|
| <b>Polyuréthane-acrylique</b> |                  |                       |  |   |            |   |
| Dymax 6-621-VT/Gel            | Translucide      | 14.000 - 25.000 mPa.s | 2 sec à 50mW/cm <sup>2</sup><br>30 min 120°C           | 22 - 25                                   | 20%        | Mono-composant. Les zones ombragées peuvent être thermodurcies, différentes viscosités sont disponibles |
| Dymax 921 Gel                 | Translucide      | 25.000 mPa.s          | 35 sec à 175mW/cm <sup>2</sup>                         | 35  | 35%        | Mono-composant. Thixotropique, multi-cure   |
| Dymax 9309-SC                 | Bleu transparent | 45.000 mPa.s          | 10 - 30 sec à 200mW/cm <sup>2</sup>                    | 22  | 140%       | Mono-composant. See cure (change de couleur après le durcissement)                                      |
| Dymax 9803                    | Beige            | 86.000 mPa.s          | 1 sec à 200 mW/cm <sup>2</sup><br>30 - 35 min bij 80°C | NB  | 1,2%       | Mono-composant. Faible rétrécissement   |

# PRODUITS THERMO CONDUCTEURS



| Produit                  | Chimie        | Couleur       | Viscosité     | Conductivité thermique | Tension de rupture | Caractéristiques/avantages                             |
|--------------------------|---------------|---------------|---------------|------------------------|--------------------|--|
| <b>Pâtes thermiques</b>  |               |               |               |                        |                    |  |
| DOWSIL™ 340              | Silicone      | Blanc         | 542.000 mPa.s | 0,7 W/mK               | 8 kV/mm            | Utilisation universelle                                |
| DOWSIL™ TC-5021          | Silicone      | Gris          | 82.650 mPa.s  | 3,3 W/mK               | 5 kV/mm            | Possibilité d'épaisseurs de couche très fines, liquide |
| DOWSIL™ TC-5080          | Silicone      | Blanc         | 836.000 mPa.s | 1 W/mK                 | 8,7 kV/mm          | Faible saignement - compatible CREE                    |
| DOWSIL™ TC-5121C Low VOC | Silicone      | Vert jaunâtre | 79.000 mPa.s  | 2,8 W/mK               | 1,9 kV/mm          | Liquide - très faible résistance thermique             |
| Electrolube HTCX         | Sans silicone | Blanc         | 130.000 mPa.s | 1,35 W/mK              | 42 kV/mm           | Très faible saignement d'huile, faible fluage          |
| Electrolube HTCP         | Sans silicone | Blanc         | 105.000 mPa.s | 2,5 W/mK               | 42 kV/mm           | Excellente résistance au fluage                        |
| Electrolube HTPCX        | Sans silicone | Gris clair    | 640.000 mPa.s | 3,4 W/mK               | 42 kV/mm           | Pour combler les grands espaces                        |

| Produit                            | Chimie                                 | Couleur        | Viscosité             | Temps de durcissement                              | Conductivité thermique | Tension de rupture | Caractéristiques/avantages  |
|------------------------------------|--|----------------|-----------------------|--|------------------------|--------------------|---|
| <b>Adhésifs thermo conducteurs</b> |  |                |                       |  |                        |                    |   |
| DOWSIL™ SE 4486                    | Silicone, mono-composant               | Blanc          | 20.000 mPa.s          | 72h à 25°C   | 1,6 W/mK               | 13 kV/mm           | Compatible avec le fluide CREE  |
| DOWSIL™ TC-2035/CV                 | Silicone, 2 composants, ratio 1:1      | Brun rougeâtre | 125.000 mPa.s         | 30 min à 125°C<br>10 min à 150°C                   | 3,3 W/mK               | 22 kV/mm           | Très bonne adhésion : 3,3 MPa sur Al, 50 µ d'épaisseur de couche possible                     |
| DOWSIL™ TC-2030                    | Silicone, 2 composants, ratio 1:1      | Gris           | 220.000/345.000 mPa.s | 60 min à 130°C                                     | 2,7 W/mK               | 21 kV/mm           | Très bonne adhésion : 2,7 MPa sur Al  |
| DOWSIL™ 1-4173                     | Silicone, mono-composant               | Gris           | 61.000 mPa.s          | 20 min à 150°C<br>30 min à 125°C<br>90 min à 100°C | 1,8 W/mK               | 16,7 kV/mm         | UL94 V-0  |
| Electrolube TBS                    | Époxie, 2 composants, ratio 3:1        | Bleu           | 70.000 - 80.000 mPa.s | 45 min à 100°C<br>75 min à 60°C<br>48 uur bij 25°C | 1,1 W/mK               | 12 kV/mm           | Contient des billes de verre (200 - 300µ) pour contrôle de l'épaisseur de la couche d'adhésif |
| Dymax 9-20801                      | Polyuréthane acrylique, mono-composant | Blanc          | 110.000 mPa.s         | 5 sec à 200mW/cm²<br>+ 30 min à 120°C              | 0,9 W/mK               | NB                 | Durcissement par UV et/ou chaleur, haute thixotropie  |

| Produit                | Chimie                            | Couleur | Viscosité     | Temps de durcissement       | Conductivité thermique | Tension de rupture | Caractéristiques/avantages  |
|------------------------|-----------------------------------|---------|---------------|-----------------------------|------------------------|--------------------|---|
| <b>Gels thermiques</b> |                                   |         |               |                             |                        |                    |   |
| DOWSIL™ TC-4060GB250   | Silicone, 2 composants, ratio 1:1 | Bleu    | 426.000 mPa.s | 24h à 25°C<br>30 min à 80°C | 6 W/mK                 | 8,5 kV/mm          | Contient des billes de verre de 250 µ pour un contrôle épaisseur de la couche, < 100 ppm D3 - D12 |
| DOWSIL™ SE 4445 CV     | Silicone, 2 composants, ratio 1:1 | Gris    | 15.000 mPa.s  | 30 min à 120°C              | 1,3 W/mK               | 6 kV/mm            | UL94 V-0, composants peu volatils (900 ppm D4 - D10)  |

# PRODUITS THERMO CONDUCTEURS



| Produit                                  | Chimie                                   | Couleur | Viscosité    | Conductivité thermique | Tension de rupture | Temps de durcissement                           | Caractéristiques/avantages  |
|--|--|---------|--------------|------------------------|--------------------|---|---|
| <b>Résines coulées</b>                   |  |         |              |                        |                    |   |   |
| DOWSIL™ EE-3200                          | Silicone, 2 composants, ratio 1:1        | Gris    | 1.700 mPa.s  | 0,5 W/mK               | 14 kV/mm           | 3h à 25°C<br>20 min à 50°C                      | UL94 V-0, résine coulée anti-stress avec de bonnes propriétés de traitement |
| DOWSIL™ TC-6020                          | Silicone, 2 composants, ratio 1:1        | Gris    | 10.640 mPa.s | 2,7 W/mK               | 14 kV/mm           | 23 min à 60°C<br>13 min à 80°C<br>5 min à 100°C | UL94 V-0  |
| DOWSIL™ TC-4605 HLV                      | Silicone, 2 composants                   | Gris    | 1.900 mPa.s  | 1,0 W/mK               | 24 kV/mm           | 60 min à 120°C                                  | Réparable - UL 94 V0 à 1,5 mm d'épaisseur - faible viscosité                |
| Electrolube ER2220                       | Époxie, 2 composants, ratio 20,8:1       | Gris    | 15.000 mPa.s | 1,5 W/mK               | 10 kV/mm           | 24h à T.A.<br>4h à 60°C<br>1h à 100°C           | Conforme à la norme UL94 V-0  |
| Electrolube ER2221                       | Époxie, 2 composants, ratio 13,9:1       | Noir    | 6.000 mPa.s  | 1,20 W/mK              | 10 kV/mm           | 24h à T.A.<br>2h à 60°C<br>1h à 100°C           | Faible viscosité, UL94 V-0, résistance à la température jusqu'à 150°C       |
| Araldite CW 2710-1<br>Araldite HW 2711-1 | Époxie, 2 composants, ratio 1:1          | Marron  | 5.800 mPa.s  | 1,7 W/mK               | 25 kV/mm           | 1h à 90°C + 1,5h à 140°C                        | UL94 V-0, classe thermique H  |
| Arathane CW 5660<br>Arathane HY 5610     | Polyuréthane, 2 composants, ratio 100:13 | Noir    | 2.000 mPa.s  | 0,7 W/mK               | 19 kV/mm           | 24h à T.A.<br>6h à 80°C                         | UL94 V-0, faible résistance thermique, ne contient pas d'halogènes          |

| Produit            | Chimie        | Couleur    | Conductivité thermique | Tension de rupture | Caractéristiques/avantages   |
|--------------------|---------------|------------|------------------------|--------------------|--|
| <b>Gap fillers</b> |               |            |                        |                    |  |
| Sarcon GR-ae       | Silicone      | Orange     | 1,3 W/mK               | 17 kV/mm           | 15 shore 00, disponible dans des épaisseurs de 0,3 - 5,0mm, UL94 V-0/V-1 (selon l'épaisseur) |
| Sarcon GR25A       | Silicone      | Gris       | 2,5 W/mK               | 15 kV/mm           | 50 shore 00, 0,3 - 5,0mm d'épaisseur, UL94 V-0   |
| Sarcon GR45A       | Silicone      | Gris       | 4,5 W/mK               | 17 kV/mm           | 45 - 60 shore 00, 0,5 - 5,0mm d'épaisseur, UL94 V-0  |
| Sarcon GR80A       | Silicone      | Gris clair | 8 W/mK                 | 15 kV/mm           | 75 shore 00, 0,3 - 3,0mm d'épaisseur, UL94 V-0   |
| Sarcon XR-m        | Silicone      | Gris clair | 11 W/mK                | 10 kV/mm           | 72 shore 00, épaisseur 0,3 - 2,0mm, UL94 V-0   |
| Sarcon NRC         | Sans silicone | Gris clair | 1,3 W/mK               | 11 kV/mm           | 53 shore 00, épaisseur de 0,5 à 3,0 mm, UL94 V-0, résistance à la température jusqu'à 105 °C |

| Produit                               | Chimie               | Couleur | Conductivité thermique | Caractéristiques/avantages  |
|---------------------------------------|----------------------|---------|------------------------|---|
| <b>Ruban/film adhésif double face</b> |                      |         |                        |   |
| Tecnite DTT60                         | Acrylique            | Blanc   | 1.0 W/mK               | Ruban adhésif sensible à la pression, d'une épaisseur de 0,15 à 0,3 mm, à découper sur mesure couper  |
| Tecnite DTTS120                       | Silicone + acrylique | Blanc   | 1,2 W/mK               | Ruban adhésif sensible à la pression, d'une épaisseur de 0,15 à 0,5 mm, pouvant être coupé à la taille souhaitée. coupe, faible résistance thermique aux faibles forces de pression |

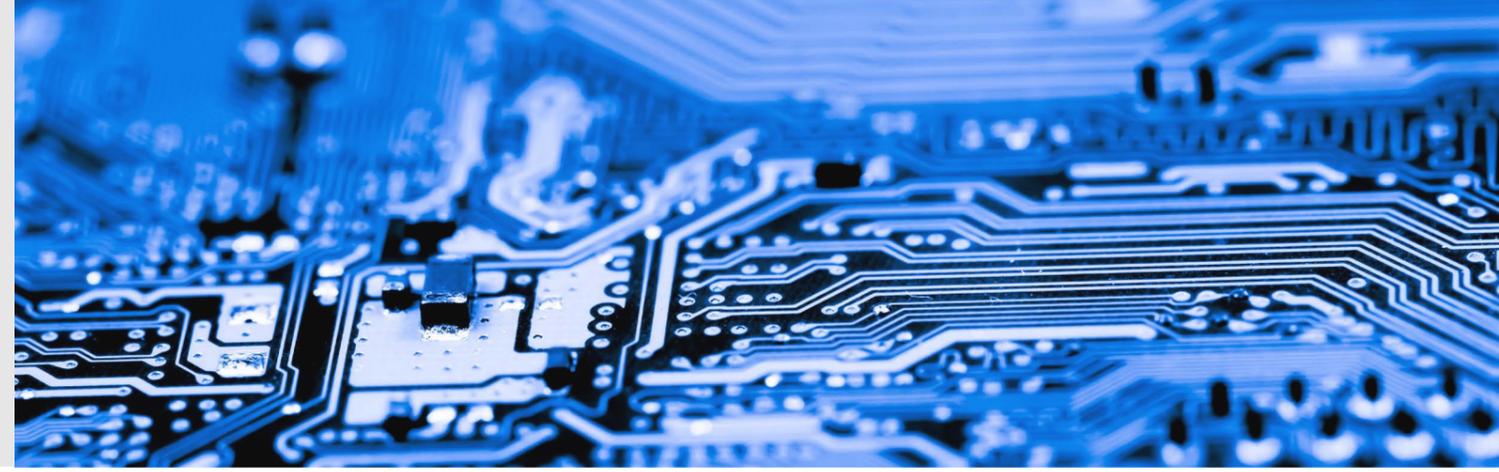
# PRODUITS OPTIQUES



| Produit                              | Chimie                     | Ratio | Viscosité, mix                                 | Dureté      | Indice de réfraction | Traitement (Durée de vie) | Temps de durcissement            | Tension de rupture | Caractéristiques/avantages  |
|--------------------------------------|----------------------------|-------|--|-------------|----------------------|---------------------------|----------------------------------|--------------------|---|
| <b>Résines coulées transparentes</b> |                            |       |  |             |                      |                           |                                  |                    |   |
| DOWSIL™ EI-2888                      | Silicone, 2 composants     | 1:1   | 2.700 mPa.s                                    | 10 shore A  | 1,41                 | 130 min                   | 48h à 25°C                       | 19 kV/mm           | Adhésion sans utilisation de primaire, UL746C f1, UL94 HB                                 |
| SYLGARD™ 184                         | Silicone, 2 composants     | 10:1  | 3.500 mPa.s                                    | 45 shore A  | 1,42                 | 90 min                    | 48h à 25°C<br>35 min à 100°C     | n/a                | UL94V-1, UL756C f2  |
| Electrolube UR 5634                  | Polyuréthane, 2 composants | 1:1   | 1.050 mPa.s                                    | 80 shore A  | 1,64                 | 15 min                    | 24h à 25°C<br>4h à 60°C          | 11 kV/mm           | Ne contient pas d'IPDI, bonne résistance aux UV, à l'humidité, aux acides et aux alcalis  |
| <b>Gels transparents</b>             |                            |       |  |             |                      |                           |                                  |                    |   |
| SYLGARD™ 527                         | Silicone, 2 composants     | 1:1   | 465 mPa.s                                      | 45 1/10 mm  | n.d.                 | 120 min                   | 210 min à 100°C                  | 17 kV/mm           | Gel diélectrique, longue durée de traitement, UL94 HB                                     |
| DOWSIL™ EG 1200                      | Silicone, 2 composants     | 1:1   | 1.800 mPa.s                                    | 51 shore 00 | n/a                  | 20 min                    | 120 min à 25°C                   | n/a                | Un produit optique liquide brillant pour des applications d'affichage et d'éclairage LED  |
| DOWSIL™ 3-4154                       | Silicone, 2 composants     | 1:1   | 550 mPa.s                                      | 50 1/10 mm  | n/a                  | 30 min                    | 180 min à 80°C                   | 18 kV/mm           | Gel de silicone à faible viscosité pour un durcissement rapide à des températures élevées |
| <b>Résines coulées diffuses</b>      |                            |       |  |             |                      |                           |                                  |                    |   |
| Electrolube UR 5635                  | Polyuréthane, 2 composants | 1:1   | 1.050 mPa.s                                    | 80 shore A  | n/a                  | 15 min                    | 24h à 25°C<br>4h à 60°C          | 11 kV/mm           | Ne contient pas d'IPDI, bonne résistance aux UV, à l'humidité, aux acides et aux bases    |
| <b>Résines coulées blanches</b>      |                            |       |  |             |                      |                           |                                  |                    |   |
| Electrolube UR 5637                  | Polyuréthane, 2 composants | 1:1   | 1.050 mPa.s                                    | 80 shore A  | n/a                  | 15 min                    | 24h à 25°C<br>4h à 60°C          | 11 kV/mm           | Ne contient pas d'IPDI, bonne résistance aux UV, à l'humidité, aux acides et aux bases    |
| <b>Optique moulable</b>              |                            |       |  |             |                      |                           |                                  |                    |   |
| Silastic MS-1002                     | Silicone, 2 composants     | 1:1   | 26.250 mPa.s                                   | 72 shore A  | 1,41                 | 48h                       | < 60 sec à 140°C<br>(6x12x125mm) | 19 kV/mm           | UL94, UL746A, UL746C(f1)(f8), plus léger que le verre                                     |
| Silastic MS-1003                     | Silicone, 2 composants     | 1:1   | 42.300 mPa.s                                   | 51 shore A  | 1,41                 | 48h                       | < 63 sec à 140°C<br>(6x12x125mm) | 20 kV/mm           | UL94, UL746A, UL746C(f1)(f8), plus léger que le verre                                     |
| Silastic MS-2002                     | Silicone, 2 composants     | 1:1   | Part A: 695.000 mPa.s<br>Part B: 565.000 mPa.s | 84 shore A  | n.d.                 | 48h                       | < 30 sec à 140°C<br>(6x12x125mm) | 21 kV/mm           | Réfléchi  |
| Silastic MS-4002                     | Silicone, 2 composants     | 1:1   | 25.000 mPa.s                                   | 84 shore A  | 1,42                 | 48h                       | n/a                              | 28 kV/mm           | UL94, UL746A, UL746C(f1)(f8), plus léger que le verre                                     |
| Silastic MS-4007                     | Silicone, 2 composants     | 1:1   | 10.500 mPa.s                                   | 70 shore A  | 1,41                 | 48h                       | n/a                              | 26 kV/mm           | UL94, UL746A, UL746C(f1)(f8), plus léger que le verre                                     |

| Produit              | Chimie                            | Viscosité, mix       | Dureté      | Indice de réfraction | Temps de durcissement         | Caractéristiques/avantages   |
|----------------------|-----------------------------------|----------------------|-------------|----------------------|-------------------------------|--|
| <b>Adhésifs</b>      |                                   |                      |             |                      |                               |  |
| Dymax OP-29          | Acrylate-uréthane, mono-composant | 2.500 mPa.s          | 60 shore D  | 1,5                  | 3 sec à 50 mW/cm <sup>2</sup> | Durcissement UV/VIS, également disponible en version gel, 110% d'allongement à la rupture                                  |
| Dymax 429 série      | Acrylate-uréthane, mono-composant | 2.500 - 20.000 mPa.s | 60 shore D  | 1,5                  | 3 sec à 50 mW/cm <sup>2</sup> | Pour le collage de grandes surfaces, résistant aux UV et aux chocs, Différentes viscosités disponibles                     |
| Dymax 431 série      | Acrylate-uréthane, mono-composant | 500 - 6.000 mPa.s    | 70 shore D  | 1,5                  | 2 sec à 50 mW/cm <sup>2</sup> | Bonne résistance à la température et à l'humidité, bonne adhésion au verre et au métal, différentes viscosités disponibles |
| Dowsil VE-6001 UV_VT | Silicone, mono-composant          | 3.600 mPa.s          | 49 shore 00 | 1,53                 | > 4000 mJ/cm <sup>2</sup>     | Durcissement UV, faible module et rétrécissement   |

## PRODUITS DE NETTOYAGE



| Nettoyants aqueux                       | Electrolube SWAS | Electrolube SWAT |
|---|------------------|------------------|
| <b>Équipement</b>                       |                  |                  |
| Ultrasons                               | Très bien        | Oui              |
| Pression / Lave-vaisselle / en ligne    | Non              | Très bien        |
| Jets immergés                           | Oui              | Oui              |
| Écrans de sérigraphie et pochoirs       | Non              | Oui              |
| <b>Élimination des impuretés</b>        |                  |                  |
| Graisse lourde et particules organiques | Très bien        | Raisonnable      |
| Flux « no-clean »                       | Très bien        | Bien             |
| Flux / Contaminants ioniques            | Très bien        | Bien             |
| Pâte non polymérisée                    | Raisonnable      | Bien             |
| Colle non polymérisée                   | n/a              | Raisonnable      |

| Nettoyage des silicones           | DOWSIL DS-2025   | DOWSIL DS-1000  | DOWSIL OS-20   |
|-----------------------------------|--|---|--|
| <b>Propriétés type</b>            |  |   |  |
| Viscosité                         | < 10 mPa.s   | 50 mPa.s  | 0,8 cPs  |
| Densité                           | 0,85 g/cm <sup>3</sup>   | 1,05 g/cm <sup>3</sup>  | 0,82 g/cm <sup>3</sup>   |
| Point éclair                      | > 90 °C  | >100 °C   | 34 °C  |
| <b>Caractéristiques/avantages</b> |  |   |  |
|                                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• A base de solvant</li> <li>• Dissout rapidement le silicone durci</li> <li>• Ne contient pas d'aromates ni de halogènes</li> <li>• Non inflammable</li> <li>• Recyclable</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• A base d'eau</li> <li>• Forme une émulsion avec huiles de silicone, graisses et silicones non durcis</li> <li>• Dégraissant pour beaucoup applications</li> <li>• Ininflammable</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sans danger pour l'ozone</li> <li>• Faible tension de surface</li> <li>• Rinçage des pièces après nettoyage avec des solvants forts</li> <li>• Solvant ou support pour graisses de silicone</li> <li>• Conformal LV plus mince revêtements</li> </ul> |

| Nettoyants solvantés              | Electrolube HFFR | Electrolube FLU | Electrolube CCC | Electrolube IPA | 3M™ Novec™ 73DE |
|-----------------------------------|------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| <b>Propriétés type</b>            |                  |                 |                 |                 |                 |
| Densité                           | 0,78 g/ml        | 0,78 g/ml       | 1,37 g/ml       | 0,8 g/ml        | 1,28 g/ml       |
| Point éclair                      | 7 °C             | -20°C           | >60 °C          | 12 °C           | NB              |
| Point d'ébullition                | >80 °C           | >80 °C          | 45 °C           | 82 °C           | 48 °C           |
| Pression de vapeur                | 6 kPa            | 11,5 kPa        | 46 kPa          | 4,4 kPa         | 35,1 kPa        |
| Vitesse d'évaporation (Ether = 1) | 11               | 16              | n/a             | 6               | 227             |
| Seuil de concentration            | 300 ppm          | 300 ppm         | n/a             | 400 ppm         | n/a             |
| Chaleur d'évaporation             | n/a              | n/a             | n/a             | n/a             | 227 kJ/kg       |
| Viscosité                         | n/a              | n/a             | n/a             | n/a             | 0,3 cSt         |
| Chaleur spécifique                | n/a              | n/a             | n/a             | n/a             | 1201 j/kg·K     |
| Tension superficielle             | n/a              | n/a             | n/a             | n/a             | 19,9 mN/m       |
| Les valeurs Kauri - Butanol       | n/a              | n/a             | n/a             | n/a             | 83 Kb           |
| Rigidité diélectrique             | n/a              | n/a             | n/a             | n/a             | >35 kV/mm       |
| <b>Élimination des impuretés</b>  |                  |                 |                 |                 |                 |
| Graisse lourde                    | Raisonnable      | Raisonnable     | Raisonnable     | Raisonnable     | Bien            |
| Flux «no-clean»                   | Bien             | n/a             | Non             | Non             | n/a             |
| Flux / Contaminants ioniques      | Très bien        | Très bien       | Raisonnable     | Raisonnable     | Bien            |
| Pâte non polymérisée              | Raisonnable      | Raisonnable     | Non             | Raisonnable     | n/a             |
| Colle non polymérisée             | Non              | Non             | Non             | Non             | n/a             |

## ÉQUIPEMENT

Grâce à notre expertise en chimie, nous nous assurons que votre chimie et vos équipements sont adaptés, afin que la qualité de votre processus de production soit garantie.



### TECHNOLOGIE LED POUR RÉTICULATION À LA LUMIÈRE UV

- MX-150, lampe UV de réticulation à point
- MX-250, lampe de réticulation modulaire
- MX-275, lampe de réticulation modulaire
- QX4 V2.0, lampe UV de réticulation à point
- AX-550 V2.0, lampe de réticulation modulaire



### ÉQUIPEMENT UV

- Dymax Bluewave 200, lampe de réticulation à point
- Dymax 2000 ECE, lampe de réticulation modulaire
- Dymax 5000 ECE, lampe de réticulation modulaire



### DISPENSERS

- Techcon TS250 Dispenser kit de démarrage
- Techcon TS350 Dispenser kit de démarrage



### PISTOLETS DOSEURS MANUELS ET PNEUMATIQUES

- Mixpac DM2X et DP2X pistolets manuels et pneumatiques  
*50, 200 et 400ML cartouche bicomposant*
- Techcon pistolets doseurs manuels  
*10CC, 30CC et 55CC seringues*



### ACCU-CAL 50 RADIOMÈTRE

- Accu-cal 50
- Accu-cal 50 LED
- Accu-cal 50V



### DOSAGE

- Techcon Dispensing Tip Kit
- Techcon TE, TS, TT, MT et BT aiguilles de dosage
- Techcon 700 séries seringues doseuses  
*3cc, 5cc, 10cc, 30cc, 55cc*
- Techcon 700 séries Tip Cap
- Techcon 700 séries arrêt de dosage



### VANNES

- Vanne à membrane
- Micro-vanne à tiroir
- Vanne à tiroir haute pression
- Vannes à pointeau
- Micro-vannes à pointeau
- Valve de pulvérisation
- Vanne rotative



### RÉCIPIENTS SOUS PRESSION

- Techcon 1258, 0-7BAR, 5L
- Techcon TS1254, 0-5 BAR, 2L
- Techcon TS1253E, 0-5 BAR, 0.5L



**Mavom BV**

Gouwelandenlaan 16  
2408 ZG Alphen a/d Rijn  
The Netherlands

**T** +31 (0) 172 27 6000  
**E** [info@mavom.nl](mailto:info@mavom.nl)  
**I** [www.mavom.nl](http://www.mavom.nl)

**Mavom NV**

Satenrozen 1A  
2550 Kontich  
Belgium

**T** +32 (0) 3 880 07 60  
**E** [info@mavom.be](mailto:info@mavom.be)  
**I** [www.mavom.be](http://www.mavom.be)

**Mavom GmbH**

Bahnhofstraße 35  
48565 Steinfurt  
Germany

**T** +49 (0) 2551 863 99 10  
**E** [info@mavom.de](mailto:info@mavom.de)  
**I** [www.mavom.de](http://www.mavom.de)